



Stationen zur Verbindung Wärmepumpe/Heizkreis

Produktübersicht





1



2

2

Oventrop bietet mit dem Kessel-Anbindungssystem „Regumat“ alle Armaturen, die für die Verbindung von Kessel, Pumpen und Rohrleitungen notwendig sind. Die Produkte werden als System oder, bei DN 25, auch einzeln geliefert. So steht für jede Anforderung in der Praxis die geeignete Armaturenkombination bzw. Armatur zur Verfügung.

Oventrop Kesselarmaturen sind Spitzenzeugnisse der Heizungstechnik aus Messing bzw. Rotguss. Der Produktionsablauf unterliegt einer ständigen Qualitätskontrolle. Damit ist eine einwandfreie Funktion über einen langen Zeitraum gewährleistet.

Alle Oventrop Kesselarmaturen sind für die Druckstufe PN 10 ausgelegt.

Vorteile:

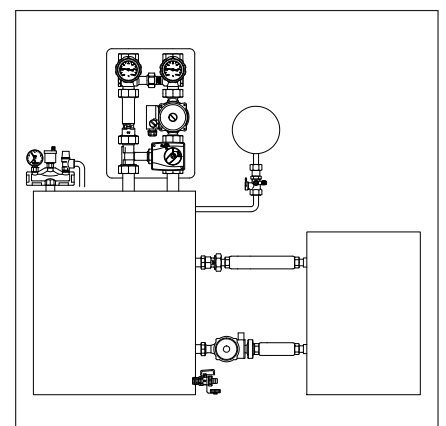
- universelle, modular aufgebaute Wärmedämmung für alle gängigen Hocheffizienz- und Standardpumpen
- Vor- und Rücklauf kann vor Ort individuell gewechselt werden
- hohe Funktionssicherheit
- alle Armaturen aus einer Hand
- komplette Baugruppen (Systeme) lieferbar
- hochwertige Materialien
- zeitsparender Einbau
- Technik für kompakte Installation und einfache Wartung
- Isolierung ist zusätzlich Verpackung und Transportschutz

1 „Regumat M3-180“
DN 25 mit Hocheffizienzpumpe
(Energieklasse A)

Pumpenlänge 180 mm
mit Dreiwegemischer, mit manuell einstellbarem Bypass, Stellmotor und Universalisolierung.

2 „Regumat M3-130“
DN 25
Pumpenlänge 130 mm
mit Dreiwegemischer mit manuell einstellbarem Bypass, Stellmotor und Isolierung.

3 System-Darstellung



3



1



2



3



4

Kessel-Anbindesystem „Regumat 130/180“ DN 25 für die Montage der Heizkessel an die Rohrleitungssysteme.

Anschluss G 1 1/2" flachdichtend.

Die angebotenen Regumate werden mit und ohne Pumpe, der „Regumat-180“ mit oder ohne Pumpenkugelhahn geliefert.

1 „Regumat S-130/180“

DN 25 ohne Pumpe

bestehend aus einer Absperrereinrichtung mit zwei Kugelhähnen und zwei Thermometern, Flanschrohr mit Sperrventil, Distanzstück und Wärmedämmung.

Eine Überströmeinrichtung kann nachgerüstet werden.

2 „Regumat M3-130“

DN 25 mit Pumpe

bestehend aus einer Absperrereinrichtung mit zwei Kugelhähnen und zwei Thermometern, Sperrventil, Dreiwegemischer mit voreinstellbarem Bypass, mit Stellmotor und Wärmedämmung.

Eine Überströmeinrichtung kann nachgerüstet werden.

3 „Regumat S-180“

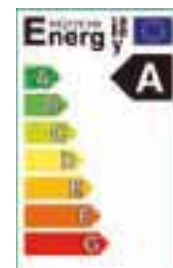
DN 25 mit Hocheffizienzpumpe

und Pumpenkugelhahn vor der Pumpe, bestehend aus einer Absperrereinrichtung mit zwei Kugelhähnen und zwei Thermometern, Flanschrohr, Sperrventil und Universal-Wärmedämmung.

4 „Regumat M3-180“

DN 25 mit Hocheffizienzpumpe

und Pumpenkugelhahn vor der Pumpe, bestehend aus einer Absperrereinrichtung mit zwei Kugelhähnen und zwei Thermometern, Flanschrohr mit Sperrventil, Dreiwegemischer mit voreinstellbarem Bypass, mit Stellmotor und Universal-Wärmedämmung.



	Ausführung <u>ohne</u> Mischer	Ausführung <u>mit</u> Mischer	
	„Regumat“ S-130 DN 25 S-180 DN 25	„Regumat“ M3-130 DN 25 M3-180 DN 25	„Regumat“ M4-180 DN 25
Absperrereinrichtung (ohne Überströmvorrichtung)	X	X	X
Sperrventil	X	X	X
Dreiwegemischer mit Stellmotor (passend für die üblichen Kesselregelungen)		X	
Vierwegemischer mit Stellmotor (passend für die üblichen Kesselregelungen)			X
Distanzstück	X		
Wärmedämmung	X	X	X



1



2



3



4

Kessel-Anbindesystem „Regumat-180“

– Pumpenlänge 180 mm –
für die Montage der Heizkessel an die
Rohrleitungssysteme.

Anschluss G 2 flachdichtend.

Die angebotenen Regumaten werden mit
oder ohne Pumpe bzw. mit oder ohne
Pumpenkugelhahn vor der Pumpe geliefert.

1 „Regumat S-180“

DN 32 mit Hocheffizienzpumpe
bestehend aus einer Absperrereinrichtung
mit zwei Kugelhähnen und zwei Thermometern,
Flanschrohr, Sperrventil, Distanzstück
und Wärmedämmung.

Eine Überströmeinrichtung kann nachge-
rüstet werden.

2 „Regumat M3-180“

DN 32 mit Hocheffizienzpumpe
bestehend aus einer Absperrereinrichtung
mit zwei Kugelhähnen und zwei Thermometern,
Flanschrohr, Sperrventil, Dreiwegemischer,
Stellmotor und Wärmedämmung.

Eine Überströmeinrichtung kann nachge-
rüstet werden.

3 „Regumat M4-180“

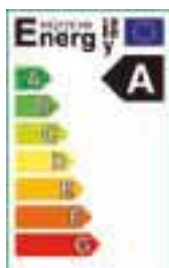
DN 32 ohne Pumpe
bestehend aus einer Absperrereinrichtung
mit zwei Kugelhähnen und zwei Thermometern,
Flanschrohr, Sperrventil, Rotguss-Vierwege-
mischer mit voreinstellbarem Bypass, mit
Stellmotor und Wärmedämmung.

Eine Überströmeinrichtung kann nachge-
rüstet werden.

4 „Regumat M3-180“

DN 32 mit Hocheffizienzpumpe und
Pumpenkugelhahn und Pumpe
bestehend aus einer Absperrereinrichtung
mit zwei Kugelhähnen und zwei Thermometern,
Flanschrohr, Dreiwegemischer mit Sperr-
ventil, mit Stellmotor und Universal-Wärme-
dämmung.

Eine Überströmeinrichtung kann nachge-
rüstet werden.



	Ausführung <u>ohne</u> Mischer		Ausführung <u>mit</u> Mischer	
	„Regumat“ S-180 DN 32	„Regumat“ M3-180 DN 32	„Regumat“ M3-180 DN 32	„Regumat“ M4-180 DN 32
Absperrereinrichtung (ohne Überströmvorrichtung)	X	X		X
Sperrventil	X	X		X
Dreiwegemischer mit Stellmotor (passend für die üblichen Kesselregelungen)		X		
Vierwegemischer mit Stellmotor (passend für die üblichen Kesselregelungen)				X
Distanzstück	X			
Wärmedämmung	X	X		X



1



2



3



4

Kessel-Anbindesystem „Regumat 220/280“ DN 40/50 – Pumpenlänge 220/280 mm – für die Montage der Heizkessel an die Rohrsysteme.

Anschluss Heizkessel G 2 flachdichtend, Anschluss Heizkreis Rp 2.

Die angebotenen Regumaten werden mit und ohne Pumpe geliefert.

1 „Regumat S-220“

DN 40 mit Hocheffizienzpumpe bestehend aus einer Absperrereinrichtung mit zwei Kugelhähnen und zwei Thermometern mit integriertem Sperrventil. Pumpenkugelhahn mit Entleerungs-/Spülventil, Distanzstück und Universal-Wärmedämmung.

2 „Regumat M3-220“

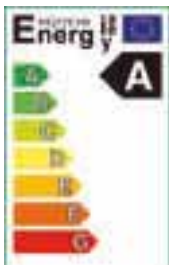
DN 40 mit Hocheffizienzpumpe bestehend aus einer Absperrereinrichtung mit zwei Kugelhähnen und zwei Thermometern mit integriertem Sperrventil. Pumpenkugelhahn mit Entleerungs-/Spülventil, Dreiwegemischer mit Stellmotor und Universal-Wärmedämmung.

3 „Regumat S-280“

DN 50 mit Hocheffizienzpumpe bestehend aus Absperrereinrichtung mit zwei Kugelhähnen und zwei Thermometern mit integriertem Sperrventil. Pumpenkugelhahn mit Entleerungs-/Spülventil, Distanzstück und Universal-Wärmedämmung.

4 „Regumat M3-280“

DN 50 mit Hocheffizienzpumpe bestehend aus Absperrereinrichtung mit zwei Kugelhähnen und zwei Thermometern mit integriertem Sperrventil. Pumpenkugelhahn mit Entleerungs-/Spülventil, Dreiwegemischer mit Stellmotor und Universal-Wärmedämmung.



	Ausführung <u>ohne</u> Mischer	Ausführung <u>mit</u> Mischer
	Regumat S-220 DN 40 S-280 DN 50	Regumat M3-220 DN 40 M3-280 DN 50
Vorlauf-Absperrkugelhahn mit Thermometer und Entleerungs-/Spülventil	X	X
Rücklauf-Absperrkugelhahn mit integriertem Sperrventil, Thermometer und Entleerungs-/Spülventil	X	X
Pumpenkugelhahn mit Entleerungs-/Spülventil	X	X
Dreiwegemischer mit Stellmotor (passend für die üblichen Kesselregelungen)		X
Wärmedämmung	X	X



Das Kessel-Anbindesystem „Regumat RTA“ ermöglicht den Anschluss des Heizsystem/ Speichers an den Holz-Heizkessel. Die Rücklafterperatur zum Holz-Heizkessel liegt min. bei 55 °C und somit oberhalb des Taupunktes. Sie verhindert die Kondensat-Teerbildung. Im Anfahrbetrieb läuft der Kesselkreis im Kurzschluss, über den Bypass wird dem Rücklauf heißes Vorlaufwasser zugeführt. Nach Erreichen der Rücklafterperatur von 55 °C öffnet das Mischventil.

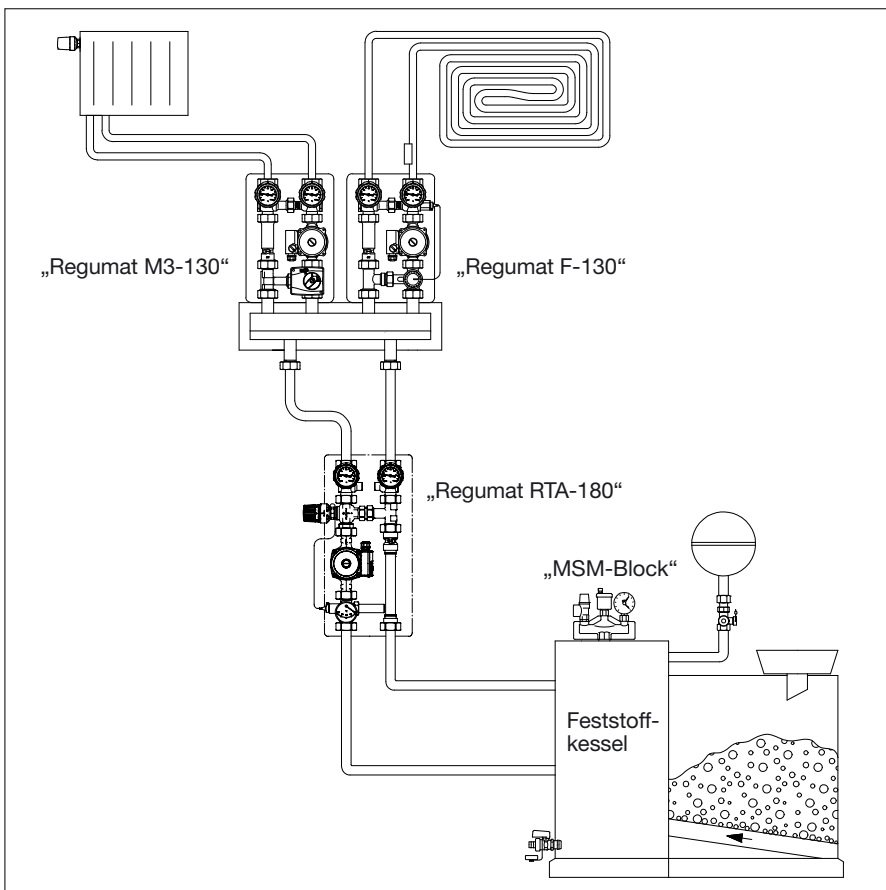
Vorteile:

- vormontiertes Anbindesystem
- Ausführung, je nach Pumpengröße, „Regumat RTA 130“ oder „Regumat RTA 180“ DN 25 und DN 32
- hochwertige Werkstoffe
- serienmäßige Isolierung aus EPP
- einfache Montage durch Tüllenanschluss-Sets
- Fühler im Rücklauf integriert

Die Armaturengruppe besteht aus: Absperr-Set (Kugelhähne mit im Griff integrierten Thermometern zur Anzeige der Vor- und Rücklafterperatur) Sperrventil im Vorlauf zur Verhinderung von Fehl-zirkulationen, Heizungsumwälzpumpe im Rücklauf wahlweise von Wilo oder Grundfos (Pumpeneinbaumaß 130 bzw. 180 mm), Dreizege-Mischventil und Temperaturregler mit Tauchfühler Regelbereich 40–70 °C.

- 1 „Regumat RTA-130“ DN 25
- 2 System-Darstellung
- 3 „Regumat RTA-180“ DN 25
- 4 „Regumat RTA-180“ DN 32

1



3



4

2

6



Das Festwertregel-Set „Regumat F-130/180“ ist eine Vorlauftemperaturregelung und Begrenzung für kombinierte Radiator-Fußbodenheizungen. Die Vorlauftemperatur wird in einem Einstellbereich von 20–50 °C geregelt. Die Ausführung „Regumat FR-180“ besitzt ein Pumpengehäuse aus Rotguss, um der Korrosionsgefahr bei systembedingtem Sauerstoffeintrag entgegenzuwirken.

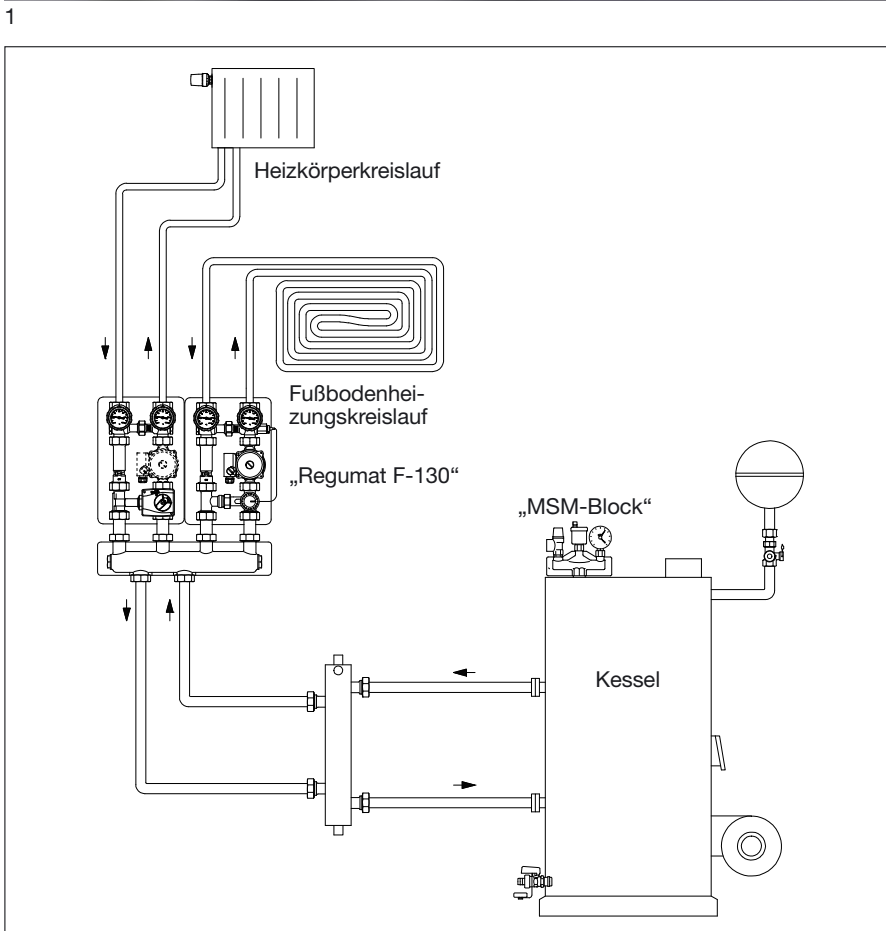
Der Fühler im Vorlauf regelt den Mischer entsprechend der eingestellten Vorlauftemperatur. Der elektrische Rohranlegeregler schaltet bei einer unzulässigen hohen Vorlauftemperatur die Pumpe ab und nach Absinken der Temperatur wieder an.

Vorteile:

- vormontierte Anschlussgruppe mit Pumpe Baulänge 130 bzw. 180 mm
- hochwertige Werkstoffe
- serienmäßige Isolierung aus EPP
- einfache Montage durch Tüllenanschluss-Sets
- Fühler im Vorlauf integriert
- inkl. elektrischem Rohranlegeregler

Die Armaturengruppen bestehen aus: Absperr-Set mit integrierten Thermometern, Sperrventil, Dreiwege-Mischventil, Regler mit Tauchfühler Regelbereich 20–50 °C, Heizungsumwälzpumpe, elektr. Rohranlegeregler und Sicherheitstemperatur-Begrenzer.

- 1 „Regumat F-130“ DN 25
- 2 System-Darstellung
- 3 „Regumat FR-180“ DN 25 mit Wärmeübertrager



3

2



1



2



3



4



5



6



7



8

8

1 Wärmeübertrager mit Isolierung und Sicherheitsgruppe für die modulare Ergänzung der „Regumat“ DN 25 Kessel-Anbindesysteme.

2 „MSM-Block“ Kesselsicherheitsblock für geschlossene Heizungsanlagen nach DIN EN 12828, bis zu einer Leistung von 50 kW. Der „MSM-Block“ besteht aus: Anschlussblock aus Messing, Manometer, Schnellentlüfter aus Messing mit Absperrautomat, Membransicherheitsventil 3,0 bar und Isolierung. Ausführungen: Innengewindeanschluss 1" und Außengewindeanschluss G 1 flachdichtend.

3 Verteilerbalken mit Isolierung und Wandhalterungen für den Anschluss von 2 bzw. 3 Systemen (bis zu 5 Heizkreisen) „Regumat“.

4 „HydroFixx“ DN 25 Hydraulische Weiche/ Verteilerkombination mit Isolierung und Wandhalterung, kompakte Bauweise aus Stahl, zur Aufnahme von zwei oder drei „Regumaten“.

5 „Hydrofixx“ DN 40/50 Weiche/Verteilerkombination mit Isolierung. Kompakte Bauweise aus Stahl, zur Aufnahme von zwei oder drei „Regumaten“.

6 Modulverteiler für „Regumat“ DN 25 modular aufgebautes Heizungsverteilersystem:
– nachträglich erweiterbar
– Kessel- und Heizkreisseitig jeweils bis zu 6 Gruppen montierbar.

7 Mischer mit Stellmotor für die Regelung der Vorlauftemperatur bei Zentralheizungen mit Zwangsumwälzung, Einstellung von Hand oder elektromotorisch. Ausführung: Dreiwegemischer, Rotguss-Vierwegemischer DN 25 mit G 1½" Anschlussgewinde bzw. DN 32 mit G 2 Anschlussgewinde.

8 Sicherheitsgruppen-Set zur Absicherung unter Druck stehender Anlagen, zum Anschluss an „Regumat“ Wärmeübertrager.

9 Standkonsolen für Verteilerbalken „Hydrofixx“ DN 40/50.



9



1 Witterungsgeführter Heizungsregler zur Ansteuerung von:

- 1 Heizkreis mit Mischer
- 1 Heizkreis ohne Mischer (direkter Heizkreis)
- 1 Speicher-Ladepumpenkreis

(Erweiterungsmöglichkeiten s. Bedienungsanleitung.)

Auslieferung mit drei Temperaturfühlern und einem Außenfühler.

Anwendungsbereich:

Der Oventrop Heizkreisregler „Regtronic EH“ regelt auf Grund der Außentemperatur und einer variabel einstellbaren Heizkurve die Vorlauftemperatur des Mischerkreises. Mit Hilfe der Drehschalter können Heiz- und Absenkezeiten programmiert werden.

Außerdem kann eine Speicher-Ladepumpe zur Regelung der Warmwassertemperatur im Brauchwasserspeicher angesteuert werden.

Über die optional einzuschaltenden Multifunktionsrelais können diverse andere Funktionen umgesetzt werden, wie z. B. eine Rücklauftemperaturanhebung.

Art.-Nr.: 115 20 92

Zubehör: „FBR 2“
(Fernbedienung mit Raumfühler)

Vorteile:

- einfache Programmierung mit Hilfe der Drehschalter
- individuelle Anlagenkonzepte lassen sich optional umsetzen
- empfiehlt sich in Verbindung mit Oventrop-Komponenten wie z. B. „Regufloor HW“ oder Heizkreisregler „Regumat M3“ einzusetzen

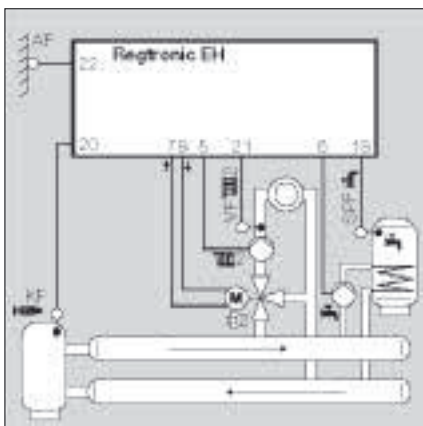
Anlagenbeispiel:

2, 4 „Regtronic EH“ zur Regelung eines gemischten Heizkreises und Warmwasserbereitung aus einem Brauchwasserspeicher

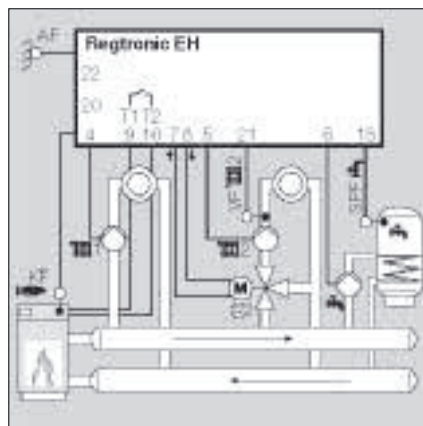
3 „Regtronic EH“ zur Regelung eines direkten Heizkreises, eines gemischten Heizkreises und Warmwasserbereitung.

Weitere Informationen finden Sie im Handbuch unter Produktbereich 6 und 13 sowie unter www.oventrop.de.

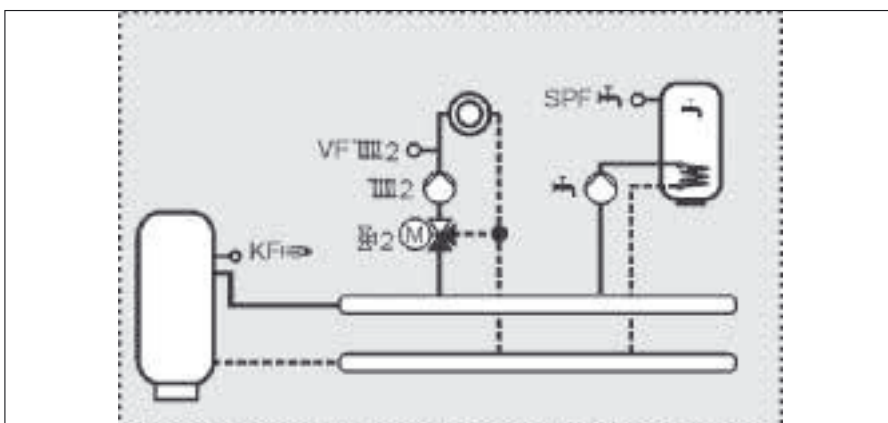
1



2



3



4



1



2



3



4



5



6



7



8

1 „Optibal P“ Pumpenkugelhähne für die vereinfachte Montage von Umwälzpumpen für Warmwasser-Zentralheizungen. Die Pumpenkugelhähne können mit bzw. ohne Sperrventil geliefert werden.

2 Temperaturregler mit Tauch- oder Anlegefühler und Rotguss-Dreiwege-Verteil- oder Mischventil PN 16. Besonders geeignet für die Rücklauf-temperaturerhöhung bei Feststoff-/Pelletkesseln. Antrieb wahlweise auch mit elektrothermischen bzw. elektromotorischen Stellantrieben.

3 „Expa-Con“ Kappenventil mit Plombierovrrichtung für Kontrolle, Wartung und eventuellen Austausch von Membran-Ausdehnungsgefäßen.

4 Schnellentlüfter mit Absperrautomat aus Messing; mit Winkelanschluss ohne Absperrautomat oder als Präzisionsentlüfter mit Absperrautomat.

5 Rotguss-Schmutzfänger mit Einfach- oder Doppelsieb (für Feinfiltration), Siebeinsatz aus nichtrostendem Chromnickelstahl.

6 Rückschlag- und Sperrventile Rückschlagventile aus Rotguss, Messing mit FKM-Dichtung für waagerechten und senkrechten Einbau.

Messing-Sperrventile mit und ohne automatischer Entlüftung, mit Innen-/ Außengewinde bzw. Flanschanschluss.

7 Messing-Manometerhahn für den Einsatz vor Manometern in Heizungsanlagen mit Stopfbuchse und Innengewinde, roh oder verchromt.

8 „Optiflex“ Messing-Kugelhahn mit Außen- oder Innengewinde, selbstdichtend, mit Kontermutter, Griff mit Anschlag, mit Schlauchverschraubung (Weichdichtung) und Verschlusskappe.

Weitere Informationen zu Kessel- und Pumpenarmaturen finden Sie in den Katalogen Preise und Technik sowie im Internet unter Produktbereich 6.

Technische Änderungen vorbehalten.

Überreicht durch:



OVENTROP GmbH & Co. KG
 Paul-Oventrop-Straße 1
 D-59939 Olsberg
 Telefon (0 29 62) 82-0
 Telefax (0 29 62) 82-400
 E-Mail mail@oventrop.de
 Internet www.oventrop.de