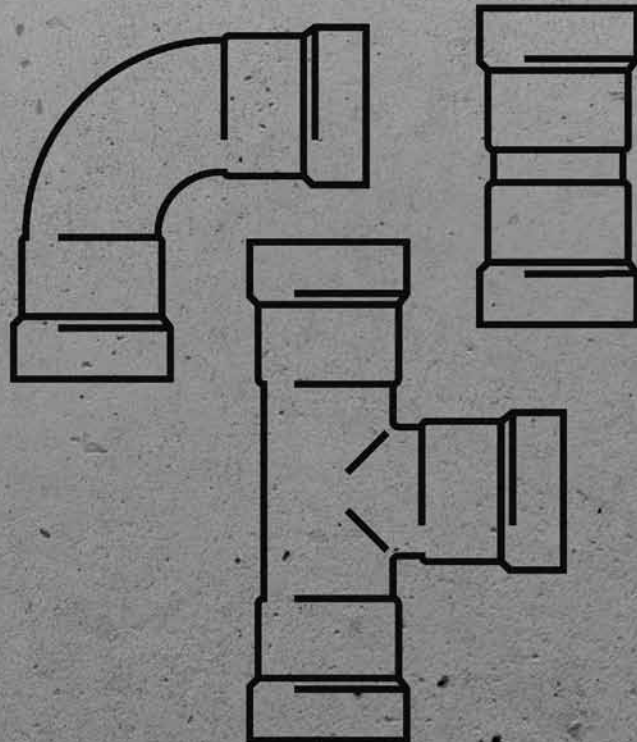


Megapress S

Rohrleitungstechnik



Pressverbindersystem mit Pressverbindern aus unlegiertem Stahl 1.0308 für schwarze, verzinkte, industriell lackierte und pulverbeschichtete Stahlrohre nach DIN EN 10255 und nach DIN EN 10220 / DIN EN 10216-1 sowie DIN EN 10220 / DIN EN 10217-1.

Pressverbinder

Megapress S-Pressverbinder sind aus Stahl 1.0308 mit einer äußeren galvanischen Zink-Nickel-Beschichtung. Alle Größen mit SC-Contur – bei der Montage versehentlich nicht verpresste Verbindungen werden beim Befüllen der Anlage sichtbar. Die SC-Contur erfüllt die Anforderungen des DVGW-Arbeitsblatts W 534, Pkt. 12.14, Verbinder mit Zwangsdichtheit. Bei Dichtheitsprüfungen mit Wasser gewährleistet Viega das Erkennen unverspresster Verbindungen im Druckbereich von 0,1 MPa–0,65 MPa, bei trockener Dichtheitsprüfung mit Druckluft oder inerten Gasen von 22 hPa–0,3 MPa.

Kennzeichnung

weißer Punkt, schwarzes Rechteck mit Symbol »Nicht für Trinkwasser-Installationen«



Dichtelemente

FKM, mattschwarz

Dimensionen

D2½ (DN65); D3 (DN80); D4 (DN100)
D=Rohraußendurchmesser nach DIN EN 10255

Anwendungsbereiche

Industrie- und Anlagenbau
geschlossene Kühl- und Heizungsanlagen
Druckluftanlagen
Feuerlöscher- und Sprinkleranlagen
Anlagen für technische Gase (Anfrage erforderlich)

Die Nutzung des Systems für andere als die beschriebenen Einsatzbereiche und Medien muss mit dem Viega Service Center abgestimmt werden.

Betriebsbedingungen

- Betriebstemperatur -5 °C bis +140 °C
- Betriebsdruck max. 1,6 MPa (PN 16)

Hinweise

Megapress S ist geeignet für

- Feuerlöscher- und Sprinkleranlagen (geforderte Mindest- und Maximalwandstärke beachten)
- Rohre nach DIN EN 10220 / DIN EN 10216-1 / DIN EN 10217-1:
Rohrreihe 1: D2½–D4

Das Megapress S-System ist nicht geeignet für

- Brenngase nach DVGW-Arbeitsblatt G 260
- Trinkwasser-Installationen und andere offene Systeme

Hinweis – Einsatzgrenzen Heizungsanlagen

VDI 2035 und DIN EN 12828 beachten!

Megapress S-Komponenten dürfen nur zusammen mit den zum System gehörigen Bauteilen verwendet werden!

Schutz vor Außenkorrosion

Die Pressverbinder sind durch eine hochwertige Zink-Nickel-Beschichtung optimal gegen Korrosion geschützt – z. B. bei entstehendem Schwitzwasser in Kühlanlagen. Das verwendete Rohr ist mit geeigneten Korrosionsschutzmaßnahmen zu schützen – Herstellerinformationen beachten. Rohr und Verbinder sind nach den a.a.R.d.T. gleichermaßen zu dämmen.

Verwendung von Presswerkzeugen

Für das Herstellen der Megapress S XL-Pressverbindungen ist der Pressgun-Press Booster notwendig (Produktgruppe Systempresswerkzeuge). Die Funktionssicherheit der Viega Pressverbindersysteme hängt in erster Linie vom einwandfreien Zustand der verwendeten Pressmaschinen und Presswerkzeuge ab. Für das Herstellen von Pressverbindungen empfehlen wir deshalb die Verwendung von Viega Presswerkzeugen und deren regelmäßige Kontrolle durch autorisierte Servicestellen.

Technische Daten

Pressverbinder und Bauteile werden kontinuierlich optimiert. Bei Bedarf sind die aktuellen Z- und Einbaumaße dem Downloadbereich der Viega Homepage zu entnehmen: viega.de/downloads

INHALTSVERZEICHNIS

Übersicht Megapress S-Dimensionen für Rohre	156
Bögen	156
T-Stücke	157
Übergangsstücke/-bögen	157
Muffen	158
Reduzierungen	158
Kappen	159
Flansche	159
Zubehör	
Werkzeuge	160
Dichtelemente	160



4 015211 305611

GTIN-Code (Global Trade Item Number, früher EAN)

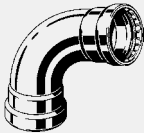
Die GTIN-Nummer setzt sich aus der konstanten Herstellernummer 4015211 und der jeweiligen sechsstelligen Artikelnummer, in diesem Beispiel 305 611, zusammen. Der Austausch der letzten sechs Stellen gegen die Artikelnummer ergibt den GTIN-Code.

ÜBERSICHT MEGAPRESS S-DIMENSIONEN FÜR ROHRE

Rohre nach DIN EN 10255, DIN EN 10220/DIN EN 10216-1, DIN EN 10220/DIN EN 10217-1

Dimension D	Nennweite DN	Außen-Ø	Außen-Ø inkl. Beschichtung		Wandstärke	
			min.	max.	min.	max.
2½	65	76,1	75,2	76,9	1,4	20,0
3	80	88,9	87,9	89,8	1,4	25,0
4	100	114,3	113,0	115,4	1,4	32,0

BÖGEN



NEU

Megapress S XL-Bogen 90° mit SC-Contour

- für Stahlrohre nach DIN EN 10220/10255
- Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung
- Pressanschlüsse

Ausstattung

Dichtelemente FKM, Schneidringe, Trennringe

Modell 4216XL

VdS	DN	D	VE	Artikel
✓	65	2½	1	751 616
✓	80	3	1	751 623
✓	100	4	1	751 630

VdS = VdS-Zulassung



NEU

Megapress S XL-Bogen 90° mit SC-Contour

- für Stahlrohre nach DIN EN 10220/10255
- Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung
- Einsteckende, Pressanschluss

Ausstattung

Dichtelement FKM, Schneidring, Trennring

Modell 4216.1XL

VdS	DN	D	VE	Artikel
✓	65	2½	1	751 678
✓	80	3	1	751 685
✓	100	4	1	751 692

VdS = VdS-Zulassung



NEU

Megapress S XL-Bogen 45° mit SC-Contour

- für Stahlrohre nach DIN EN 10220/10255
- Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung
- Pressanschlüsse

Ausstattung

Dichtelemente FKM, Schneidringe, Trennringe

Modell 4226XL

VdS	DN	D	VE	Artikel
✓	65	2½	1	751 647
✓	80	3	1	751 654
✓	100	4	1	751 661

VdS = VdS-Zulassung



NEU

Megapress S XL-Bogen 45° mit SC-Contour

- für Stahlrohre nach DIN EN 10220/10255
- Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung
- Einsteckende, Pressanschluss

Ausstattung

Dichtelement FKM, Schneidring, Trennring

Modell 4226.1XL

VdS	DN	D	VE	Artikel
✓	65	2½	1	751 708
✓	80	3	1	751 715
✓	100	4	1	751 722

VdS = VdS-Zulassung

T-STÜCKE



NEU

Megapress S XL-T-Stück mit SC-Contur

- für Stahlrohre nach DIN EN 10220/10255
- Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung
- Pressanschlüsse

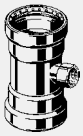
Ausstattung

Dichtelemente FKM, Schneidringe, Trennringe

Modell 4218XL

VdS	DN	D1	D2	D3	VE	Artikel		
✓	65	2½	1	2½	1	751 944		
✓	65	2½	1¼	2½	1	751 968		
✓	65	2½	1½	2½	1	751 975		
✓	65	2½	2	2½	1	751 982		
✓	65	2½	2½	2½	1	751 524		
✓	80	3	1	3	1	751 999		
✓	80	3	1¼	3	1	752 002		
✓	80	3	1½	3	1	752 019		
✓	80	3	2	3	1	752 026		
✓	80	3	2½	3	1	752 033		
✓	80	3	3	3	1	751 548		
✓	100	4	1	4	1	752 040		
✓	100	4	1¼	4	1	752 057		
✓	100	4	1½	4	1	752 064		
✓	100	4	2	4	1	752 071		
✓	100	4	2½	4	1	752 088		
✓	100	4	3	4	1	752 095		
✓	100	4	4	4	1	751 531		

VdS = VdS-Zulassung



NEU

Megapress S XL-T-Stück mit SC-Contur

- für Stahlrohre nach DIN EN 10220/10255
- Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung
- Pressanschlüsse, Rp-Gewinde

Ausstattung

Dichtelemente FKM, Schneidringe, Trennringe

Modell 4217.2XL

VdS	DN	Rp	D1	D2	VE	Artikel		
✓	65	¾	2½	2½	1	752 101		
✓	80	¾	3	3	1	752 118		
✓	100	¾	4	4	1	752 125		

VdS = VdS-Zulassung

ÜBERGANGSSTÜCKE/-BÖGEN



NEU

Megapress S XL-Übergangsstück mit SC-Contur

- für Stahlrohre nach DIN EN 10220/10255
- Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung
- Pressanschluss, R-Gewinde

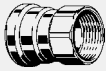
Ausstattung

Dichtelement FKM, Schneidring, Trennring, Mehrkant

Modell 4211XL

VdS	DN	D	R	VE	Artikel		
✓	65	2½	2½	1	751 555		
✓	80	3	3	1	751 562		
✓	100	4	4	1	751 579		

VdS = VdS-Zulassung



NEU

Megapress S XL-Übergangsstück mit SC-Contur

- für Stahlrohre nach DIN EN 10220/10255
- Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung
- Pressanschluss, Rp-Gewinde

VdS	DN	D	Rp	VE	Artikel
✓	65	2½	2½	1	751 586
✓	80	3	3	1	751 593
✓	100	4	4	1	751 609

VdS = VdS-Zulassung

Ausstattung

Dichtelement FKM, Schneidring, Trennring, Mehrkant

Modell 4212XL

MUFFEN



NEU

Megapress S XL-Muffe mit SC-Contur

- für Stahlrohre nach DIN EN 10220/10255
- Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung
- Pressanschlüsse

Ausstattung

Dichtelemente FKM, Schneidringe, Trennringe

Modell 4215XL

VdS	DN	D	VE	Artikel
✓	65	2½	1	751 739
✓	80	3	1	751 746
✓	100	4	1	751 753

VdS = VdS-Zulassung



NEU

Megapress S XL-Schiebemuffe mit SC-Contur

- für Stahlrohre nach DIN EN 10220/10255
- Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung
- Pressanschlüsse

VdS	DN	D	VE	Artikel
✓	65	2½	1	751 760
✓	80	3	1	751 777
✓	100	4	1	751 784

VdS = VdS-Zulassung

Ausstattung

Dichtelemente FKM, Schneidringe, Trennringe

Modell 4215.5XL

REDUZIERUNGEN



NEU

Megapress S XL-Reduzierstück mit SC-Contur

- für Stahlrohre nach DIN EN 10220/10255
- Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung
- Einsteckende, Pressanschluss

Ausstattung

Dichtelement FKM, Schneidring, Trennring

Modell 4215.1XL

VdS	DN1	D1	DN2	D2	VE	Artikel
✓	65	2½	50	2	1	752 156
✓	80	3	50	2	1	752 163
✓	80	3	65	2½	1	752 170
✓	100	4	50	2	1	752 187
✓	100	4	65	2½	1	752 194
✓	100	4	80	3	1	752 200

VdS = VdS-Zulassung

KAPPEN



NEU

Megapress S XL-Kappe mit SC-Contur

- für Stahlrohre nach DIN EN 10220/10255
- Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung
- Pressanschluss, Rp-Gewinde

Ausstattung

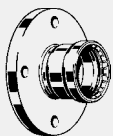
Dichtelement FKM, Schneidring, Trennring

Modell 4256XL

VdS	DN	D	Rp	VE	Artikel		
✓	65	2½	¾	1	751 920		
✓	80	3	¾	1	751 937		
✓	100	4	¾	1	751 951		

VdS = VdS-Zulassung

FLANSCH



NEU

Megapress S XL-Flanschübergang mit SC-Contur

- für Stahlrohre nach DIN EN 10220/10255
- Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung
- Flanschübergang, Pressanschluss

Ausstattung

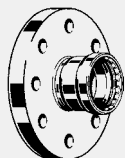
Flansch PN 6 fest, Dichtelement

FKM, Schneidring, Trennring

Modell 4259.1XL

DN	D	n	VE	Artikel		
65	2½	4	1	751 890		
80	3	4	1	751 906		
100	4	4	1	751 913		

n = Anzahl Bohrungen



NEU

Megapress S XL-Flanschübergang mit SC-Contur

- für Stahlrohre nach DIN EN 10220/10255
- Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung
- Flanschübergang, Pressanschluss

Ausstattung

Flansch PN 10/16 fest, Dichtelement

FKM, Schneidring, Trennring

Modell 4259XL

VdS	DN	D	n	VE	Artikel		
✓	65	2½	8	1	751 869		
✓	80	3	8	1	751 876		
✓	100	4	8	1	751 883		

VdS = VdS-Zulassung

n = Anzahl Bohrungen

ZUBEHÖR
WERKZEUGE



Markierungsstift
- für Viega Pressverbindersysteme
Modell 2490.1

VE	Artikel		
1	606 121		



Megapress-Markierungsstift
- für Stahlrohr
Hinweis
Nicht für dauerhafte Kennzeichnung
geeignet!
Modell 4290.1

VE	Artikel		
5	750 091		

ZUBEHÖR
DICHELEMENTE



NEU

Megapress S XL-Dichtelement
- für Heizungs-Installation
- FKM
- temperaturbeständig bis 140 °C
Modell 4286XL

VdS	DN	für D	Innen-Ø	s	VE	Artikel		
✓	65	2½	77,4	6,5	1	758 653		
✓	80	3	90,7	6,5	1	758 660		
✓	100	4	116,5	6,5	1	758 677		

VdS = VdS-Zulassung