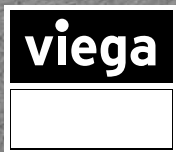
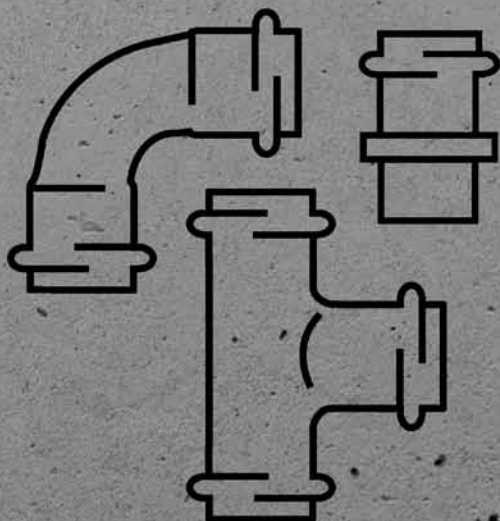


Profipress S

Rohrleitungstechnik



Pressverbindersystem mit Pressverbindern aus Kupfer, Rotguss oder Siliziumbronze*, geprüft nach DVGW-Arbeitsblatt W 534 mit DVGW-Prüfzeichen, Rohre aus Kupfer nach DIN EN 1057, für Heizungsanlagen mit Betriebstemperaturen von $T = 140\text{ °C}$ und Spitzentemperaturen von kurzfristig $T_{\text{max}} = 280\text{ °C}$, z. B. Solar-, Fernwärme-Versorgungs- und Niederdruckdampf-Anlagen.

Pressverbinder

Alle Größen mit SC-Contur – bei der Montage versehentlich nicht verpresste Verbindungen werden beim Befüllen der Anlage sichtbar. Die SC-Contur ist zertifiziert und erfüllt die Anforderungen des DVGW-Arbeitsblatts W 534, Pkt. 12.14, Verbinder mit Zwangsdichtheit.

Bei Dichtheitsprüfungen mit Wasser gewährleistet Viega das Erkennen unverspresster Verbindungen im Druckbereich von 0,1 MPa–0,65 MPa, bei trockener Dichtheitsprüfung mit Druckluft oder inerten Gasen von 22 hPa–0,3 MPa.

Kennzeichnung

weißer Punkt und weißes Rechteck mit Aufschrift »FKM«

Dichtelemente

FKM, mattschwarz

Werkstoffe Pressverbinder

Kupfer, Rotguss: CC 499K

Siliziumbronze*: CC 246E / CuSi4Zn9MnP

(beide gemäß UBA Liste Stand 15. März 2017)

Dimensionen

Standardgrößen: d 12; 15; 18; 22; 28; 35

Anwendungsbereiche

Solaranlagen (Flach-/Vakuumkollektoren)

Fernwärme-Versorgungsanlagen

Niederdruckdampf-Anlagen

Die Nutzung für Anlagen mit Additiven – z. B. Korrosions- oder Frostschutzmittel im Heizungswasser – oder andere als die beschriebenen Anwendungsbereiche ist über eine Materialanfrage mit dem Viega Service Center abzustimmen.

Betriebsbedingungen

Solaranlagen (Flach-/Vakuumkollektoren)

■ Betriebstemperatur max. 140 °C ; kurzfristig max. 280 °C

■ Betriebsdruck max. 1,6 MPa

Fernwärme-Versorgungsanlagen

■ Betriebstemperatur max. 140 °C

■ Betriebsdruck max. 1,6 MPa

Niederdruckdampf-Anlagen

■ Betriebstemperatur max. 120 °C

■ Betriebsdruck max. 0,1 MPa

Hinweis

Der Einsatz von Profipress S- und Profipress-Verbindern mit FKM-Dichtelementen in Trinkwasser- und Gas-Installationen ist nicht zulässig!

Verwendung von Presswerkzeugen

Die Funktionssicherheit der Viega Pressverbindersysteme hängt in erster Linie vom einwandfreien Zustand der verwendeten Pressmaschinen und Presswerkzeuge ab. Für das Herstellen von Pressverbindungen empfehlen wir deshalb die Verwendung von Viega Presswerkzeugen und deren regelmäßige Kontrolle durch autorisierte Servicestellen.

Technische Daten

Pressverbinder und Bauteile werden kontinuierlich optimiert.

Bei Bedarf sind die aktuellen Z- und Einbaumaße dem

Downloadbereich der Viega Homepage zu entnehmen:

viega.de/downloads

*) Werkstoffwechsel infolge der aktuellen Produktionsumstellung von Rotguss auf die für Viega weltweit einheitliche Legierung Siliziumbronze

INHALTSVERZEICHNIS

Bögen	86
T-Stücke	86
Übergangsstücke/-bögen	87
Muffen	87
Reduzierungen	87
Verschraubungen	88
Kompensatoren	88
Zubehör	
Werkzeuge	89
Dichtelemente	89



4 015211 305611

GTIN-Code (Global Trade Item Number, früher EAN)

Die GTIN-Nummer setzt sich aus der konstanten Herstellernummer 4015211 und der jeweiligen sechsstelligen Artikelnummer, in diesem Beispiel 305 611, zusammen. Der Austausch der letzten sechs Stellen gegen die Artikelnummer ergibt den GTIN-Code.

BÖGEN



Profipress S-Bogen 90° mit SC-Contur
 - Kupfer
 - Pressanschlüsse
Ausstattung
 Dichtelement FKM
Modell 4516

d	VE	Artikel		
12	5	628 225		
15	5	628 178		
18	5	628 185		
22	5	628 192		
28	5	628 208		
35	1	628 215		



Profipress S-Bogen 90° mit SC-Contur
 - Kupfer
 - Einsteckende, Pressanschluss
Ausstattung
 Dichtelement FKM
Modell 4516.1

d	VE	Artikel		
12	5	628 222		
15	5	628 239		
18	5	628 246		
22	5	628 253		
28	5	628 260		
35	1	628 277		



Profipress S-Bogen 45° mit SC-Contur
 - Kupfer
 - Pressanschlüsse
Ausstattung
 Dichtelemente FKM
Modell 4526

d	VE	Artikel		
12	5	628 284		
15	5	628 291		
18	5	628 307		
22	5	628 314		
28	5	628 321		
35	1	628 338		



Profipress S-Bogen 45° mit SC-Contur
 - Kupfer
 - Einsteckende, Pressanschluss
Ausstattung
 Dichtelement FKM
Modell 4526.1

d	VE	Artikel		
12	5	628 345		
15	5	628 352		
18	5	628 369		
22	5	628 376		
28	5	628 383		
35	1	628 390		

T-STÜCKE



Profipress S-T-Stück mit SC-Contur
 - Kupfer
 - Pressanschlüsse
Ausstattung
 Dichtelemente FKM
Modell 4518

d1	d2	d3	VE	Artikel		
12	12	12	5	628 406		
15	12	15	5	628 420		
15	15	15	5	628 413		
18	15	18	5	628 444		
18	18	18	5	628 437		
22	15	22	5	627 843		
22	18	22	5	628 550		
22	22	22	5	628 451		
28	15	28	5	628 574		
28	18	28	5	628 581		
28	22	28	5	628 598		
28	28	28	5	628 567		
35	22	35	1	628 611		
35	28	35	1	628 628		
35	35	35	1	628 604		



Profipress S-T-Stück mit SC-Contur
 - Rotguss oder Siliziumbronze
 - Pressanschlüsse, Rp-Gewinde, Mehrkant
Ausstattung
 Dichtelemente FKM
Modell 4517.2

d1	Rp	d2	VE	Artikel		
15	½	15	5	628 635		
18	½	18	5	628 642		
22	½	22	5	628 659		
28	½	28	5	628 666		
35	½	35	1	628 673		

ÜBERGANGSSTÜCKE/-BÖGEN


Profipress S-Übergangsstück mit SC-Contur

- Rotguss oder Siliziumbronze
- Pressanschluss, R-Gewinde

Ausstattung

Dichtelement FKM, Mehrkant

Modell 4511

d	R	VE	Artikel
12	3/8	5	628 680
12	1/2	5	628 703
15	1/2	5	628 697
18	1/2	5	628 710
18	3/4	5	628 727
22	3/4	5	628 734
22	1	5	628 741
28	1	5	628 758
28	1 1/4	5	628 765
35	1	1	628 772
35	1 1/4	1	627 232
35	1 1/2	1	627 249


Profipress S-Übergangsstück mit SC-Contur

- für Anschlussverschraubung
- Rotguss oder Siliziumbronze
- Pressanschluss, G-Gewinde
- zylindrisch

Ausstattung

Dichtelement FKM, Mehrkant

Modell 4511.4

d	G	VE	Artikel
18	3/4	5	629 137
22	1	5	629 144


Profipress S-Übergangsstück mit SC-Contur

- Rotguss oder Siliziumbronze
- Pressanschluss, Rp-Gewinde

Ausstattung

Dichtelement FKM, Mehrkant

Modell 4512

d	Rp	VE	Artikel
12	3/8	5	628 857
15	1/2	5	628 864
18	1/2	5	628 871
18	3/4	5	628 888
22	3/4	5	628 895
22	1	5	628 901
28	1	5	628 918
35	1 1/4	1	628 925

MUFFEN


Profipress S-Muffe mit SC-Contur

- Kupfer
- Pressanschlüsse

Ausstattung

Dichtelement FKM

Modell 4515

d	VE	Artikel
12	5	628 932
15	5	628 949
18	5	628 956
22	5	628 963
28	5	628 970
35	1	628 987

REDUZIERUNGEN


Profipress S-Reduzierstück mit SC-Contur

- Kupfer
- Einsteckende, Pressanschluss

Ausstattung

Dichtelement FKM

Modell 4515.1

d1	d2	VE	Artikel
15	12	5	628 994
18	15	5	629 007
22	15	5	629 014
22	18	5	629 021
28	15	5	629 038
28	18	5	629 045
28	22	5	629 052
35	22	1	629 069
35	28	1	629 076

VERSCHRAUBUNGEN



**Profipress S-Übergangs-
verschraubung
mit SC-Contur**

- Rotguss oder Siliziumbronze
- Pressanschluss, Rp-Gewinde
- flachdichtend

Ausstattung

Dichtelement FKM, Flachdichtung
AFM 34

Modell 4562

d	Rp	VE	Artikel		
15	½	1	629 151		
18	¾	1	629 168		
22	¾	1	629 175		
28	1	1	629 182		
35	1¼	1	629 199		

KOMPENSATOREN



**Profipress S-Kompensator
mit SC-Contur**

- für Dehnungsausgleich
- Rotguss oder Siliziumbronze/
Edelstahl
- Pressanschlüsse

Ausstattung

Dichtelement FKM, Pressverbinder
Rotguss oder Siliziumbronze, Balg
Edelstahl

Modell 4551

d	VE	Artikel		
15	1	629 083		
18	1	629 090		
22	1	629 106		
28	1	629 113		
35	1	629 120		

**ZUBEHÖR
WERKZEUGE**


Markierschablone
- für Markierung der Einstecktiefe
von metallenen Rohren
Modell 2494

für d	VE	Artikel		
12-54	1	625 085		



Markierungsstift
- für Viega Pressverbindersysteme
Modell 2490.1

	VE	Artikel		
	1	606 121		

**ZUBEHÖR
DICHELEMENTE**


**Dichtelement
FKM**

- für Anwendungsbereiche mit hoher Temperatur z. B. Fernwärme-Versorgungsanlagen bis 140 °C und 1,6 MPa, Niederdruckdampf-Anlagen ≤ 120 °C und < 0,1 MPa, Solaranlagen/Vakuumrohre

Hinweis

Das Prestabo-System ist für Niederdruckdampf-Anlagen nicht geeignet!

Für den Einsatz in anderen Anwendungsbereichen ist Rücksprache mit unserer Technischen Beratung zu halten!

Modell 2286

VdS	für d	Innen-Ø	s	VE	Artikel		
	12	12,1	2,35	5	459 376		
	15	15,1	2,6	5	459 390		
	18	18,2	2,6	5	459 406		
✓	22	22,2	3,1	5	459 413		
✓	28	28,3	3,1	5	459 420		
✓	35	35,4	3,25	5	459 437		
✓	42	42,4	4,13	5	459 444		
✓	54	54,4	4,13	1	459 451		

VdS = VdS-Zulassung



**Dichtelement
FKM**

- für Anwendungsbereiche mit hoher Temperatur z. B. Fernwärme-Versorgungsanlagen bis 140 °C und 1,6 MPa, Niederdruckdampf-Anlagen ≤ 120 °C und < 0,1 MPa, Solaranlagen/Vakuumrohre

Hinweis

Das Prestabo-System ist für Niederdruckdampf-Anlagen nicht geeignet!

Für den Einsatz in anderen Anwendungsbereichen ist Rücksprache mit unserer Technischen Beratung zu halten!

Modell 2386XL

VdS	für d	Innen-Ø	s	VE	Artikel		
✓	64,0	66,25	5	1	614 461		

VdS = VdS-Zulassung



Dichtelement

FKM

- für Anwendungsbereiche mit hoher Temperatur z. B. Fernwärme-Versorgungsanlagen bis 140 °C und 1,6 MPa, Niederdruckdampf-Anlagen ≤ 120 °C und < 0,1 MPa, Solaranlagen/Vakuummrohre, Sanpress XL

Hinweis

Für den Einsatz in anderen Anwendungsbereichen ist Rücksprache mit unserer Technischen Beratung zu halten!

Modell 2286XL

für d	Innen-Ø	s	VE	Artikel		
76,1	77	5	1	459 468		
88,9	90	5	1	459 475		
108,0	109	5	1	459 482		