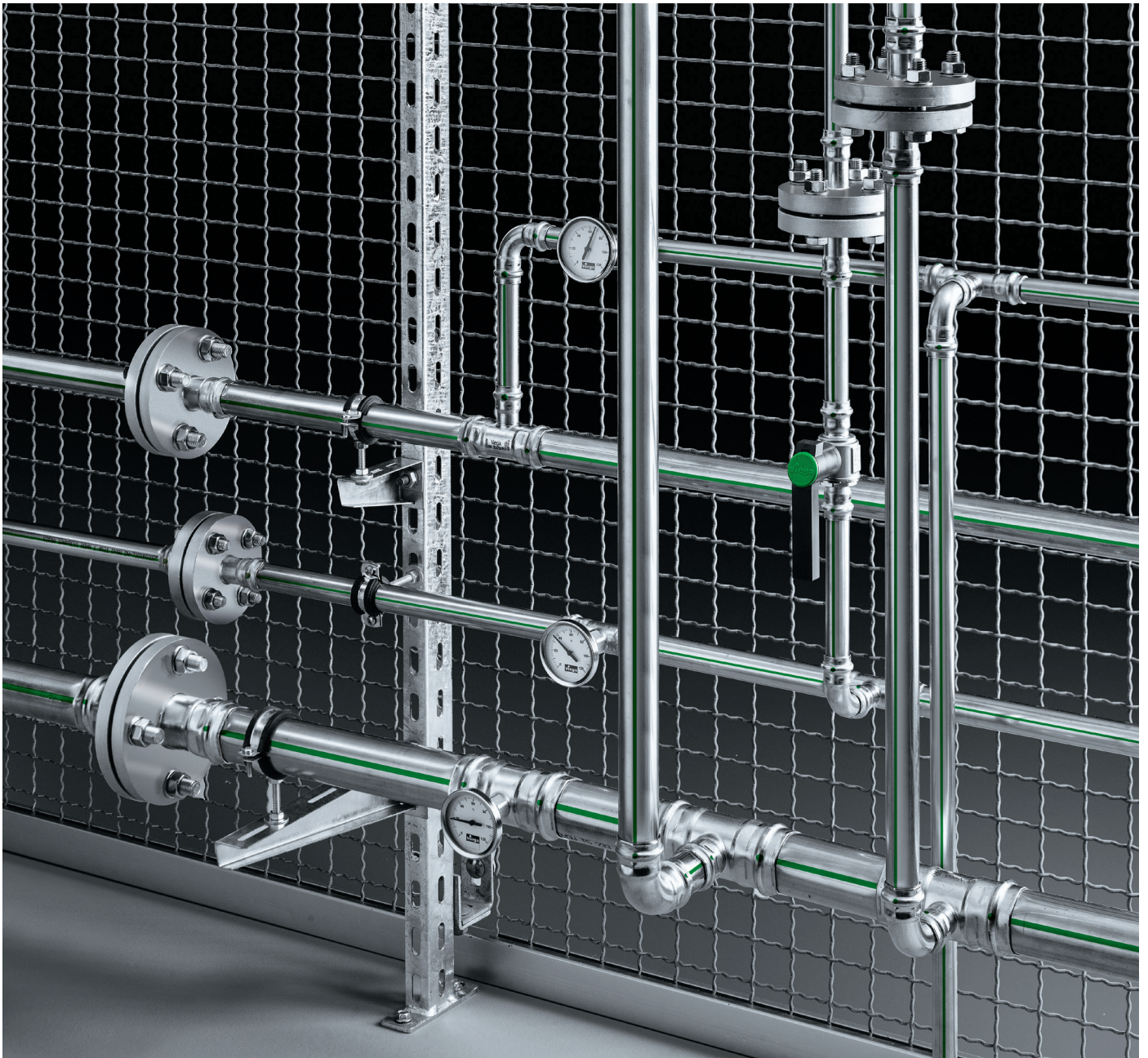


Informationen für Planung und Ausführung

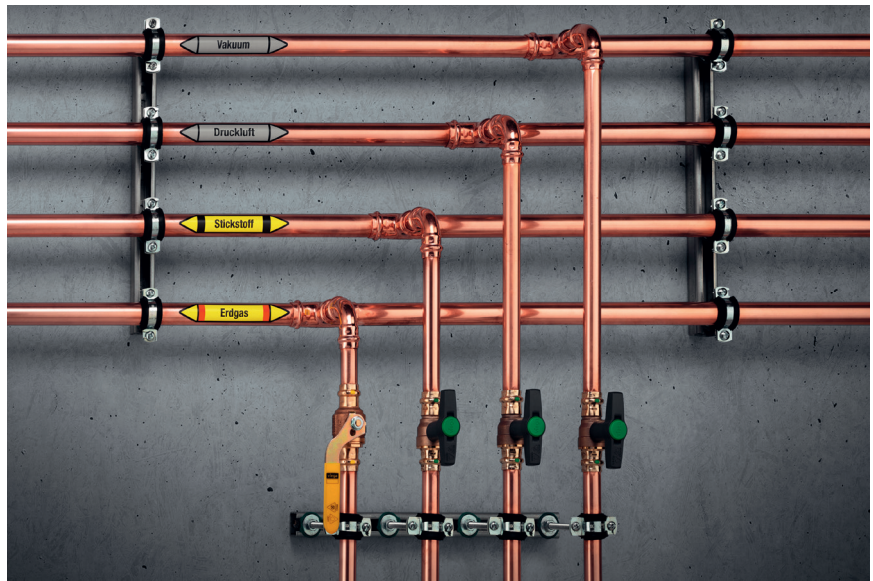
Einsatzbereiche metallener Installationssysteme



viega

Inhaltsverzeichnis

1	Eingruppierung technischer Gase gemäß der EU-Richtlinie 2014/68/EU (Druckgeräterichtlinie (DGRL))	6
2	Rohre und Pressverbinder – transportierte Medien	7
2.1	Wässer, Frost- und Korrosionsschutz, Wärmeträger	7
2.2	Öle	8
2.3	Druckluft zugeordnet den Reinheitsklassen gemäß ISO 8573-1:2010-04	9
2.4	Gase	11
2.5	Sondermedien - Geprüft und freigegeben	13
3	Armaturen – transportierte Medien	14
3.1	Wässer, Frost- und Korrosionsschutz, Wärmeträger	14
3.2	Öle	15
3.3	Gase	16
3.4	Sondermedien - Geprüft und freigegeben	18
4	Anhang – Formular	19
4.1	Anfrage Werkstoffbeständigkeit	19



Viega Pressverbindungstechnik mit den Systemen Sanpress, Sanpress Inox, Prestabo und Profipress hat sich seit vielen Jahren in Trinkwasser- und haustechnischen Installationen bewährt. Zunehmend wächst die Verwendung in Industrieanlagen mit speziellen Betriebsbedingungen in Bezug auf Druck, Temperatur und Konzentration der transportierten Medien, die eine sorgfältige Auswahl des Rohr- und Dichtungsmaterials notwendig machen.

Diese Informationsbroschüre erleichtert die Vorauswahl. In besonderen Fällen ist die ›Bestimmungsgemäße Verwendung‹ eines Systems mit unserem Service Center abzustimmen. Bitte benutzen Sie für eine Anfrage per Fax die Checkliste im Anhang.



Viega Rohrleitungssysteme mit Pressverbindern sind nicht einsetzbar für Produktrohrleitungen in der Lebensmittelindustrie sowie für Wasser, das für die Arzneimittelherstellung (Aqua valde purificata) oder für Injektionszwecke (Aqua ad iniectionabilia) verwendet wird.

Der Inhalt dieser Produktinformation ist unverbindlich. Änderungen, die neuen Erkenntnissen und dem Fortschritt dienen, behalten wir uns vor.

Umrechnung Bar/Pascal

bar	mbar	Pa	kPa	hPa	MPa
1	1 000	100 000	100	1 000	0,1
0,001	1	100	0,1	1	0,0001
0,01	10	1 000	1	10	0,001
0,1	100	10 000	10	100	0,01

Dichtelemente – Technische Daten

Dichtelement-Kurzname	Technische Bezeichnung	Viega Presssystem-Anwendung	Farbe
EPDM	Ethylen-Propylen-Dien-Kautschuk	Sanpress Inox/ Sanpress/Profipress/ Megapress	schwarz
HNBR	Acrylnitril-Butadien-Kautschuk	Sanpress Inox G/ Profipress G/ Megapress G	gelb
FKM	Fluor-Kautschuk	Sanpress Inox/ Sanpress/Profipress / Megapress S	schwarz

1 Eingruppierung technischer Gase gemäß der EU-Richtlinie 2014/68/EU (Druckgeräterichtlinie (DGRL))

unter Zuhilfenahme der Verordnung (EG) Nr. 1272/2008 (CLP Verordnung (Classification, Labelling, Packaging))

Gruppe 2 (nicht in Gruppe 1 fallende Fluide)			
Gas	Typ	H200-Sätze	
Helium	Edelgas	280	
Neon	Edelgas	280	
Argon	Edelgas	280	
Krypton	Edelgas	280	
Xenon	Edelgas	280	
Stickstoff	Inertgas	280	
Formiergas trocken/ Schweißschutzgas	Inertgas	280	
Kohlendioxid	Andere	280	
Synthetische Luft	Andere	280	
Großvakuum	Vakuum	n.a.	

Gruppe 1 (gefährliche Fluide)			
Gas	Typ	Information	H200-Sätze
Acetylen	Brenngas	instabil Alkin ³⁾	220 / 230 / 280
Wasserstoff	Brenngas	einfachstes Brenngas	220 / 280
Methan	Brenngas	Alkan ¹⁾	220 / 280
Ethan	Brenngas	Alkan	220 / 280
Propan	Brenngas	Alkan	220 / 280
Butan	Brenngas	Alkan	220 / 280
Ethen (Ethylen)	Brenngas	Alken ²⁾	220 / 280
Propen (Propylen)	Brenngas	Alken	220 / 280
Flüssiggas (LPG)	Brenngas	Gasgemisch	220 / 280
Erdgas	Brenngas	Gasgemisch	220 / 280
Kohlenmonoxid	oxidierendes Gas		270 / 280
Lachgas	oxidierendes Gas		270 / 280
Sauerstoff	oxidierendes Gas		270 / 280
Carbogen	oxidierendes Gas		270 / 280

¹⁾kettenförmiger gesättigter Kohlenwasserstoff

²⁾kettenförmiger ungesättigter Kohlenwasserstoff mit einer Doppelbindung

³⁾kettenförmiger ungesättigter Kohlenwasserstoff mit einer Dreifachbindung

H-Sätze		Gefahren	
H200	Physikalische Gefahren	H200-Sätze	Physikalische Gefahren
H300	Gesundheitliche Gefahren	H220	Extrem entzündbares Gas
H400	Umweltgefahren	H230 (=EUH006)	Kann auch in Abwesenheit von Luft explosionsartig reagieren
		H270	Kann Brand verursachen oder verstärken; Oxidationsmittel
		H280	Enthält Gas unter Druck; kann bei Erwärmung explodieren

2 Rohre und Pressverbinder – transportierte Medien

2.1 Wässer, Frost- und Korrosionsschutz, Wärmeträger

System-name		Profipress		Profi-press S		Sanpress				Tempo-nox		Prestabo		Mega-press S		Sea-press	
Wässer	Rohr-werkstoff	Kupfer	Edelstahl 1.4520	Kupfer	Edelstahl 1.4520	Edelstahl		1.4521	1.4520	1.4401	1.4521	1.4401	Edelstahl	Stahl verzinkt	sendzimir-verzinkt	Stahl dickwandig	CuNiFe
	Verbinden-werkstoff	Kupfer		Kupfer		Kupfer		Kupfer		Kupfer		Kupfer		Kupfer		Kupfer	
	Verbinden-werkstoff	Kupfer		Kupfer		Kupfer		Kupfer		Kupfer		Kupfer		Kupfer		Kupfer	
Dichtelement		EPDM		FKM		EPDM		EPDM		EPDM		EPDM		EPDM		FKM	
Medium		Bemerkung		P _{max} [MPa]		T _{max} [°C]		P _{max} [MPa]		T _{max} [°C]		P _{max} [MPa]		T _{max} [°C]		P _{max} [MPa]	
Trinkwasser		Nach DIN 1988-200 u. EN 806-2 Werkstoffauswahl nach DIN EN 12502-1 ¹⁸⁾		1,0		80		1,0		80		1,0		80		1,0	
Aufbereitetes Wasser (kein Trinkwasser)		Vollentsalzt, deionisiert, entmineralisiert, destilliert (offenes System)		1,6		80		1,6		80		1,6		80		1,6	
Kühlwasser, geschlossener Kreislauf		Offene Systeme nach Rücksprache		1,6		80		1,6		80		1,6		80		1,6	
Wasserdampf		Niederdruckdampfanlagen		1,6		80		1,6		80		1,6		80		1,6	
Brunnenwasser		Anforderungen nach TrinkwV		1,6		80		1,6		80		1,6		80		1,6	
Pumpen-Warmwasserheizungen		Nach DIN EN 12 828		1,6		80		1,6		80		1,6		80		1,6	

Frostschutzmittel / Korrosionsschutz / Kälte- und Wärmeträger		Produkt/Hersteller		P _{max} [MPa]		T _{max} [°C]		P _{max} [MPa]		T _{max} [°C]		P _{max} [MPa]		T _{max} [°C]		P _{max} [MPa]		T _{max} [°C]	
Frostschutzmittel, Kältsolen Konzentration 50 %		Antifrogen N / Clariant	1,6		-25 bis 105		1,6		-25 bis 105		1,6		-25 bis 105		1,6		-25 bis 105		1,6
		Antifrogen L / Clariant	1,6		-25 bis 105		1,6		-25 bis 105		1,6		-25 bis 105		1,6		-25 bis 105		1,6
		Antifrogen Sol (Solaranlagen) / Clariant	1,6		-25 bis 105		1,6		-25 bis 105		1,6		-25 bis 105		1,6		-25 bis 105		1,6
		Ethylenglykol (Ethan-1,2-diol)	1,6		-25 bis 105		1,6		-25 bis 105		1,6		-25 bis 105		1,6		-25 bis 105		1,6
		Propylenglykol (1,2-Propandiol)	1,6		-25 bis 105		1,6		-25 bis 105		1,6		-25 bis 105		1,6		-25 bis 105		1,6
Kältemittel / -formiatsole		Tyfoxit / Tyforop-Chemie	1,6		-25 bis 105		1,6		-25 bis 105		1,6		-25 bis 105		1,6		-25 bis 105		1,6
		Tyfofor (L) / Tyforop-Chemie	1,6		-25 bis 105		1,6		-25 bis 105		1,6		-25 bis 105		1,6		-25 bis 105		1,6
		TEMPER® Antifrogen KF/Clariant Glysofor KF/Wittig	1,6		-25 bis 105		1,6		-25 bis 105		1,6		-25 bis 105		1,6		-25 bis 105		1,6

¹⁾ Austausch der Dichtelemente gegen FKM
²⁾ ohne Zusätze
³⁾ Korrosionsschutz nach AGI Q151
⁷⁾ Korrosionsschutz für die Rohre nach AGI Q151, für die Megapress-Verbinder ist aufgrund der Zink-Nickel Beschichtung kein Korrosionsschutz erforderlich
¹¹⁾ Es wird empfohlen, Sanpress-, Sanpress Inox- oder Tempnox-Pressverbinder zu verwenden. Beim Einsatz von Profipress-Pressverbinder aus Kupfer sind die Verbindungsstellen zwischen Rohr und Pressverbinder durch eine Korrosionsschutzbinde zu schützen.
¹⁷⁾ Widerstand < 1 MΩ · cm (bei 25 °C)
⁸⁾ nach Rücksprache mit dem Werk in Attendorf
⁹⁾ gilt nur für Megapress-Übergangsstück aus Siliziumbronze Modell 4213.2
¹⁰⁾ für Betriebstemperaturen von -5 °C bis +140 °C
¹⁸⁾ Temperatur bis max. 95 °C über einen Zeitraum von max. 60 Min.

2.2 Öle

Systemname		Profi- press	Sanpress				Profi- press G	Sanpress Inox G	Tempo- nox	Prestabo	Mega- press	Mega- press S	Mega- press G	Sea- press
Rohr- werkstoff		Kupfer	1.4521	1.4520	1.4401	Edelstahl	1.4521	1.4401	Edelstahl 1.4401	Edelstahl 1.4520	Stahl verzinkt	Stahl dickwandig		CuNiFe
Verbinder- werkstoff		Kupfer / Rotguss / Silizium- bronze	Edelstahl	Edelstahl	Edelstahl	Edelstahl	Rotguss / Silizium- bronze	Kupfer	Edelstahl	Edelstahl 1.4301	Stahl verzinkt	Stahl Zink-Nickel beschichtet		CuNiFe
Dichtelelement		EPDM	EPDM	EPDM	EPDM	EPDM	HNBR	HNBR	HNBR	EPDM	EPDM	FKM	HNBR	EPDM
Medium	Bemerkung	P _{max} [MPa]	T _{max} [°C]											
Mineralöle SAE	15–108 mm / 3/8–4 Zoll	1,6	70						✓ ⁴⁾			✓	✓	
Heizöl nach DIN 51603-1 Diesel nach DIN EN 590	gemäß TRbF 12–54 mm / 1/2–2 Zoll	0,5	40					✓	✓				✓	
Palmöl									✓ ⁴⁾			✓ ⁸⁾	✓ ⁸⁾	
Rapsöl									✓ ⁴⁾			✓ ⁸⁾	✓ ⁸⁾	
Sojaöl			70						✓ ⁴⁾			✓ ⁸⁾	✓ ⁸⁾	
Sonnenblumenöl		1,0							✓ ⁴⁾			✓ ⁸⁾	✓ ⁸⁾	
Biodiesel	EN 14214			✓ ¹⁾	✓ ¹⁾	✓ ¹⁾						✓		
Palmölbeheizung			90	✓ ¹⁾	✓ ¹⁾	✓ ¹⁾				✓ ¹⁾				

¹⁾ Austausch der Dichtelemente gegen FKM

⁴⁾ in Verbindung mit Viega Edelstahl-Rohr 1.4521, 1.4520 und 1.4401

⁸⁾ nach Rücksprache mit dem Werk in Attendorf

2.3 Druckluft

Systemname	Rohrwerkstoff	Dicht- element ⁽¹²⁾	p _{max} [MPa]	T _{max} [°C]	Feststoffpartikel ⁽¹³⁾										Restfeuchtegehalt										Ölgehalt					
					Klasse										Klasse										Klasse					
					0	1	2	3	4	5	6	7	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X
Profipress			EPDM		O	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	O	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Profipress S	Kupferrohr nach DIN EN 1057		FKM		O	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	O	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Profipress G			HNBR		O	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	O	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Sanpress	1.4401 Modell 2203/2203XL		EPDM		O	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	O	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
			FKM ⁽¹⁵⁾		O	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	O	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	1.4521 Modell 2205/2205XL		EPDM		O	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	O	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
			FKM ⁽¹⁵⁾		O	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	O	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	1.4520 Modell 2204/2204XL		EPDM		O	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	O	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
			FKM ⁽¹⁵⁾		O	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	O	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Sanpress Inox	1.4401 Modell 2203/2203XL		EPDM	1,6	O	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	O	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
			FKM ⁽¹⁵⁾		O	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	O	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	1.4521 Modell 2205/2205XL		EPDM		O	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	O	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
			FKM ⁽¹⁵⁾		O	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	O	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	1.4520 Modell 2204/2204XL		EPDM		O	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	O	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
			FKM ⁽¹⁵⁾		O	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	O	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Sanpress Inox G	1.4401 Modell 2203/2203XL		HNBR		O	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	O	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Sanpress Inox LF	1.4401 Modell 2203/2203XL		EPDM		O	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	O	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○	✓	✓	✓	✓	✓
	1.4521 Modell 2205/2205XL		EPDM		O	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	O	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○	✓	✓	✓	✓	✓
	1.4520 Modell 2204/2204XL		EPDM		O	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	O	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○	✓	✓	✓	✓	✓

¹²⁾ EPDM-Dichtelement für Ölkonzentrationen < 25 mg/m³

¹³⁾ Empfehlung Klassen 1 bis 3: Vor Inbetriebnahme Leitung spülen

¹⁵⁾ Austausch der werkseitig eingelegten EPDM Dichtelemente gegen FKM Dichtelemente bauseitig möglich

✓ = einsetzbar

X = nicht einsetzbar

O = bedingt einsetzbar, Rücksprache mit dem Service Center erforderlich

¹²⁾ EPDM-Dichteelement für Ölkonzentrationen < 25 mg/m³

¹³⁾ Empfehlung Klassen 1 bis 3: Vor Inbetriebnahme Leitung spülen

¹⁵⁾ Austausch der werkseitig eingelegten EPDM Dichteelemente gegen FKM Dichteelemente bauseitig möglich

☒ = einsetzbar
☒ = nicht einsetzbar
☐ = bedingt einsetzbar, Rücksprache mit dem Service Center erforderlich

Gase*

¹⁹⁾ 3/8-2 Zoll, Gutachten TÜV Rheinland (Eignung für das Medium Sauerstoff)

[illegible]

* Reinheitsanforderungen nach DIN EN 437 auf Anfrage

¹⁾ Austausch der Dichtelemente gegen FKM

2.5 Sondermedien - Geprüft und freigegeben

System-name		Profipress		Sanpress				Profi-press G		Sanpress Inox G	Tempo-nox	Prestabo	Mega-press S		Mega-press G	Sea-press
		Kupfer	Edelstahl 1.4520	1.4521	1.4520	1.4401	1.4521	1.4401	Kupfer	Edelstahl 1.4401	Edelstahl 1.4520	Stahl verzinkt	Stahl dickwandig	FKM	HNBR	CuNiFe
Rohrwerkstoff		Kupfer	Edelstahl 1.4520	1.4521	1.4520	1.4401	1.4521	1.4401	Kupfer	Edelstahl 1.4401	Edelstahl 1.4520	Stahl verzinkt	Stahl dickwandig	EPDM	HNBR	CuNiFe
Pressverbinderwerkstoff		Kupfer / Rotguss / Silizium-bronze	Edelstahl 1.4520	1.4521	1.4520	1.4401	1.4521	1.4401	Kupfer / Rotguss / Silizium-bronze	Edelstahl 1.4401	Edelstahl 1.4520	Stahl verzinkt	Stahl Zink-Nickel beschichtet	EPDM	FKM	CuNiFe
Dichtelement		EPDM	EPDM	EPDM	EPDM	EPDM	EPDM	EPDM	HNBR	HNBR	EPDM	EPDM	EPDM	EPDM	HNBR	EPDM
Medium	Bemerkung	P _{max} [MPa]		T _{max} [°C]												
Harnstofflösung	Max. Konzentration 40 %	1,0	40	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Ethanol			25	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Methanol	Vorsicht giftig!			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Kondensat	Von Gas-Brennwertgeräten, nicht von Öl-Brennwertgeräten!	1,6	105	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Kondensat	Von Wasserdampf			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Glycerintriacetat		0,1	20	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Natronlauge	30 % wässrige Lösung	1,0	60	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Natronlauge	50 % wässrige Lösung			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Aceton	Flüssig	0,5	-10 bis 40	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Ammoniak	Medium frei von CO ₂ + H ₂ O Vorsicht giftig!	0,2	25	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Biogas – vor der Biogasaufbereitung	45–70 % CH ₄ / 20–45 % CO ₂ / H ₂ S < 30 mg/m ³	0,5	70	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Biogas – nach der Biogasaufbereitung	Gemäß G260 und G262			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Fermenterheizung	Substrattemperatur 65 °C	1,0	105	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

* Reinheitsanforderungen nach DIN EN 437 auf Anfrage

⁵⁾ bei HTB-Anforderung (Höhere Thermische Belastbarkeit) max. zulässiger Betriebsdruck p_{max} = 0,1 MPa

⁶⁾ ohne Verunreinigung

⁸⁾ nach Rücksprache mit dem Werk in Attendorf

3 Armaturen – transportierte Medien

3.1 Wässer, Frost- und Korrosionsschutz, Wärmeträger

Wässer									
Produktname		Easytop-Kugelhahn		Freifluss-ventil	Easytop Inox-Kugelhahn	Profipress G-Gaskugelhahn	Gaskugel-hahn		
Modell-Nr.	2275, 2275LF, 2275.2LF, 2275.3, 2275.4, 2275.10	2275.1, 2275.2, 2275.5, 2275.6	2278	2375	2670, 2671, 2671.3	G2101			
	Pressver-bindermaterial	Rotguss / Siliziumbronze		Edelstahl	Rotguss / Siliziumbronze	Messing			
Dichtung	EPDM		EPDM	EPDM	HNBR				
Medium	Bemerkung	P _{max} [MPa]	T _{max} [°C]						
Trinkwasser	Anforderung nach TrinkwV ¹⁸⁾	1,0		✓	✓				
Aufbereitetes Wasser (kein Trinkwasser)	Vollentsalzt, deionisiert, entmineralisiert, destilliert (offenes System)		80		✓				
Kühlwasser, ge-schlossener Kreislauf	Offene Systeme auf Anfrage	1,6	≥ -25	✓	✓				
Brunnenwasser	Anforderungen nach TrinkwV		80	✓	✓				
Pumpen-Warm-wasserheizungen	Nach DIN EN 12 828		105	✓	✓				

Frostschutzmittel / Korrosionsschutz / Kälte- und Wärmeträger

Frostschutzmittel, Kühlsolen Konzentration 50 %	Produkt/Hersteller		1,6	-25 bis 105	✓	✓	✓	✓	✓
	Antifrogen N / Clariant				✓	✓	✓	✓	✓
	Antifrogen L / Clariant				✓	✓	✓	✓	✓
	Antifrogen Sol (Solaranlagen) / Clariant				✓	✓	✓	✓	✓
	Ethylenglykol (Ethan-1,2-diol)				✓	✓	✓	✓	✓
	Propylenglykol (1,2-Propandiol)				✓	✓	✓	✓	✓
	Tyfoxit / Tyforop-Chemie				✓	✓	✓	✓	✓
	Tyfocor (L) / Tyforop-Chemie				✓	✓	✓	✓	✓
Kaliumazetat/-formiatsole	TEMPER® Antifrogen KF / Clariant							✓	
	Glysofor KF / Wittig								

¹⁸⁾ Temperatur bis max. 95 °C über einen Zeitraum von max. 60 Min.

3.2 Öle

Produktname		Easytop-Kugelhahn		Freifluss-ventil	Easytop Inox-Kugelhahn	Profipress G-Gaskugelhahn	Gaskugel-hahn
Modell-Nr.		2275, 2275LF, 2275.2LF, 2275.3, 2275.4, 2275.10	2275.1, 2275.2, 2275.5, 2275.6	2278	2375	2670, 2671, 2671.3	G2101
Pressver-bindermaterial		Rotguss / Siliziumbronze			Edelstahl	Rotguss / Siliziumbronze	Messing
Dichtung		EPDM		EPDM	EPDM	HNBR	
Medium	Bemerkung	P _{max} [MPa]	T _{max} [°C]				
Mineralöle SAE		1,6	70			✓	✓
Palmöl						✓	✓
Rapsöl						✓	✓
Sojaöl		1,0				✓	✓
Sonnenblumenöl						✓	✓
Palmölbeheizung	Armaturen nicht im Palmöl		90	✓	✓		

Öle

3.3 Gase

Gase*		Produktname		Easytop-Kugelhahn		Freifluss-ventil	Easytop Inox-Kugelhahn	Profipress G-Gaskugelhahn	Gaskugel-hahn
		Modell-Nr.	Pressver-bindermaterial	2275, 2275LF, 2275.2LF, 2275.3, 2275.4, 2275.10		2278	2375	2670, 2671, 2671.3	G2101
				Rotguss / Siliziumbronze			Edelstahl	Rotguss / Siliziumbronze	Messing
		Dichtung	EPDM			EPDM	EPDM	HNBR	
Medium	Bemerkung	P _{max} [MPa]	T _{max} [°C]						
Druckluft	Ölkonzentration ≤ 25 mg/m ³ 12–54 mm 64–108 mm Ölkonzentration ≥ 25 mg/m ³ 12–54 mm 64–108 mm	1,6	60	✓	✓		✓	✓	✓
Erdgas Flüssiggase, Propan, Butan, Methan	Gemäß G 260 12–54 mm 64–108 mm	0,5	60					✓ ⁵⁾	✓ ⁵⁾
Argon	12–54 mm 64–108 mm	1,6	60	✓	✓		✓	✓	✓
		1,0							
Carbogen	CO ₂ + O ₂ trocken 12–54 mm 64–108 mm	1,6	60	✓	✓		✓	✓	✓
		1,0							
Stickstoff – N ₂	Nach dem Verdampfer 12–54 mm 64–108 mm	1,6	60	✓	✓		✓	✓	✓
		1,0							
Wasserstoff – H ₂	12–108 mm Trocken	0,5	60	✓	✓		✓	✓	✓
Kohlendioxid – CO ₂	12–54 mm 64–108 mm	1,6	60	✓	✓		✓	✓	✓
		1,0							
Kohlenmonoxid – CO	Edelstahlbauteile nicht zulässig 12–54 mm 64–108 mm	1,6	60	✓	✓			✓	✓
		1,0							

* Reinheitsanforderungen nach DIN EN 437 auf Anfrage

⁵⁾ bei HTB-Anforderung (Höhere Thermische Belastbarkeit) max. zulässiger Betriebsdruck p_{max} = 0,1 MPa

Gase*

Produktname		Easytop-Kugelhahn		Freifluss-ventil	Easytop Inox-Kugelhahn	Profipress G-Kugelhahn	Gaskugel-hahn
Modell-Nr.		2275, 2275LF, 2275.2LF, 2275.3, 2275.4, 2275.10	2275.1, 2275.2, 2275.5, 2275.6	2278	2375	2670, 2671, 2671.3	G2101
Pressver-bindermaterial		Rotguss / Siliziumbronze			Edelstahl	Rotguss / Siliziumbronze	Messing
Dichtung		EPDM		EPDM	EPDM	HNBR	
Medium	Bemerkung	P _{max} [MPa]	T _{max} [°C]				
Großvakuum	P _{abs} = 1hPa		70		✓	✓	✓
Formiergas, trocken/Schweißschutzgas	Ar + CO ₂ (Bsp. Corgon) 15-54 mm	1,6			✓	✓	✓
	64-108 mm	1,0					
Distickstoffmonoxid (Lachgas)	12-54 mm	1,6			✓		
	64-108 mm	1,0					
Ethan	12-54 mm	1,6				✓	✓
	64-108 mm	1,0					
Ethen (Ethylen)	12-54 mm	1,6				✓	✓
	64-108 mm	1,0					
Helium	15-54 mm	1,6	60			✓	✓
	64-108 mm	1,0					
Krypton	15-54 mm	1,6			✓		
	64-108 mm	1,0					
Neon	15-54 mm	1,6			✓		
	64-108 mm	1,0					
Xenon	15-54 mm	1,6			✓		
	64-108 mm	1,0					
Synthetische Luft	12-54 mm	1,6			✓		✓
	64-108 mm	1,0				✓	

* Reinheitsanforderungen nach DIN EN 437 auf Anfrage

3.4 Sondermedien - Geprüft und freigegeben

Sondermedien*												
Produktname		Easytop-Kugelhahn			Freifluss-ventil	Easytop Inox-Kugelhahn	Profipress G-Gaskugelhahn	Gaskugelhahn				
Modell-Nr.	Pressverbindermaterial	2275, 2275LF, 2275.2LF, 2275.3, 2275.4, 2275.10	2275.1, 2275.2, 2275.5, 2275.6	2278	2375	2670, 2671, 2671.3	G2101					
		Rotguss / Siliziumbronze			Edelstahl	Rotguss / Siliziumbronze	Messing					
Dichtung		EPDM		EPDM	EPDM	HNBR						
Medium	Bemerkung	P _{max} [MPa]	T _{max} [°C]									
Harnstofflösung	Max. Konzentration 40 %	1,0	40									
Ethanol			25	✓	✓							
Methanol	Vorsicht giftig!				✓							
Kondensat	Von Gas-Brennwertgeräten, nicht von Öl-Brennwertgeräten!	1,6	110									
Kondensat	Von Wasserdampf			✓ ⁶⁾	✓ ⁶⁾							
Natronlauge	50 % wässrige Lösung	1,0	60									
Aceton	Flüssig		-10 bis 40	✓	✓							
Biogas – nach der Biogasaufbereitung	Gemäß G260 und G262	0,5	70				✓ ⁵⁾					
Fermenterheizung	Substrattemperatur 65 °C außerhalb des Fermenters	1,0	105	✓			✓					

* Reinheitsanforderungen nach DIN EN 437 auf Anfrage
5) bei HTB-Anforderung (Höhere Thermische Belastbarkeit) max. zulässiger Betriebsdruck p_{max} = 0,1 MPa
6) ohne Verunreinigung

4 Anhang – Formular

4.1 Anfrage Werkstoffbeständigkeit

Anfrage Werkstoffbeständigkeit



Technische Beratung

Telefon +49 (0) 2722 61-1100

Telefax +49 (0) 2722 61-1101

service-werkstoffanfrage@viega.de

Kunde		Bauvorhaben	
Kunden-Nr.			
Kunde/Firma*		Kunde/Firma*	
Ansprechpartner*		Ansprechpartner	
Straße*		Straße	
Postleitzahl/Ort*		Postleitzahl/Ort	
Land*		Land	
Telefon*		Telefon	
E-Mail*		E-Mail	
		Potential*	

Angaben zum System	
Geplantes System*	
Dimension*	

Angaben zum Medium			
Lieferant/Hersteller*			
Handelsname/Bezeichnung*			
Verwendungszweck/Funktion*			
Konzentration des Mediums*			
Weitere Bestandteile			
	Zeitintervall (Sek.)*	Dauer der Beaufschlagung	
max. Temp.*			
min. Temp.*			
max. Druck*			
min. Druck*			
max. pH-Wert			
min. pH-Wert			

Angaben zur Anlage				
Funktion der Gesamtanlage				
Installationsstandort*	☐ Innenbereich		☐ Außenbereich	
Installationsart*	☐ offen		☐ geschlossen	
Stagnation*	☐ ja		☐ nein	
Umgebungsbedingungen*	☐ Innenräume	☐ Landluft	☐ Stadtluft	☐ Meeresluft
	☐ Industrieluft	☐ sonstiges:		
gewünschte Lebensdauer*	☐ < 1 Jahr	☐ 1–5 Jahre	☐ 5–10 Jahre	☐ > 10 Jahre

Freitextfeld	

*) Pflichtfelder



Viega GmbH & Co. KG

Viega Platz 1
57439 Attendorn
GERMANY

Technische Beratung
Telefon +49 2722 61-1100
service-technik@viega.de

Planungssoftware
Telefon +49 2722 61-1700
service-software@viega.de

info@viega.de
viega.de

DE · 2025-11 · V45 · VPN250217

