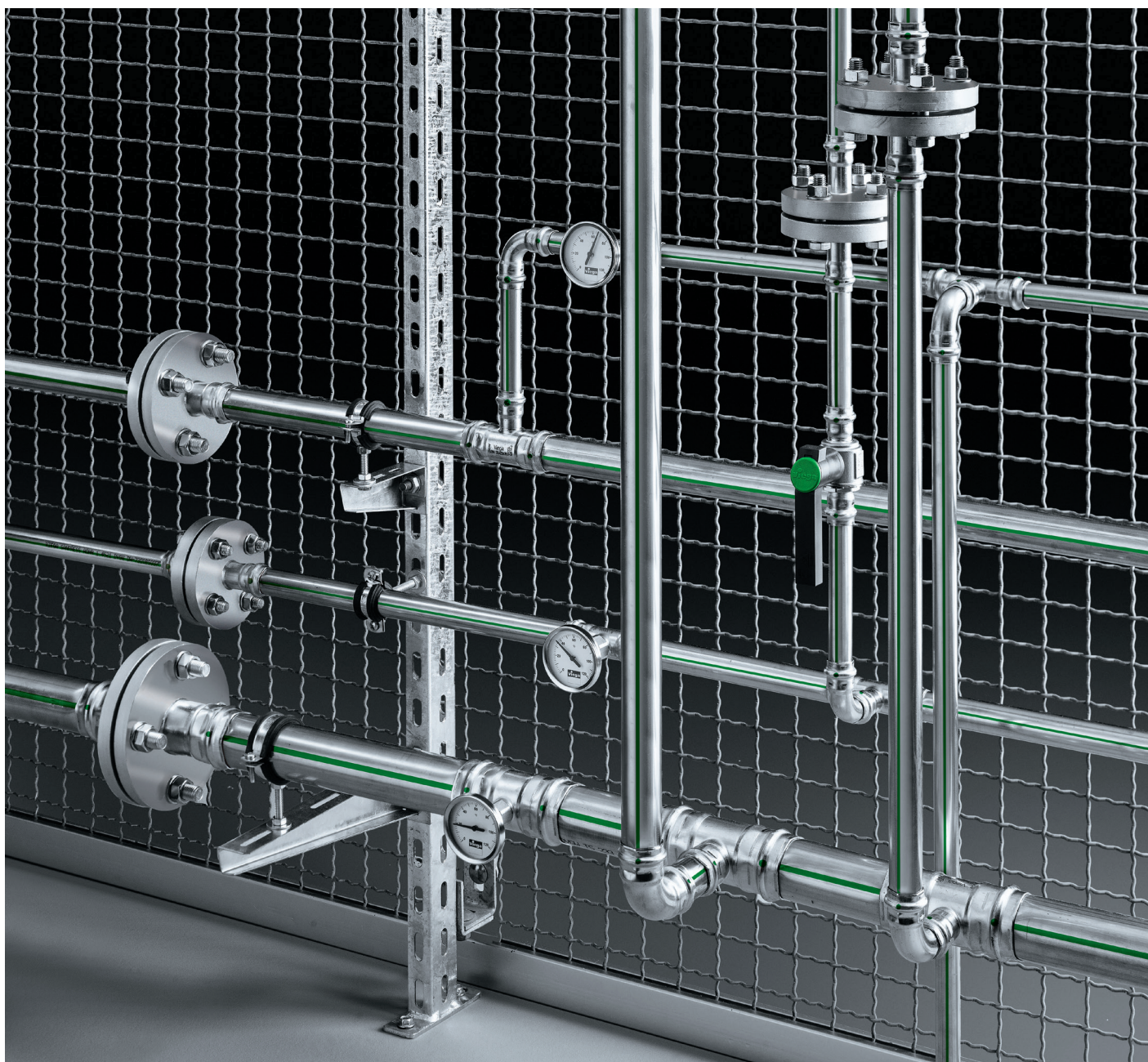
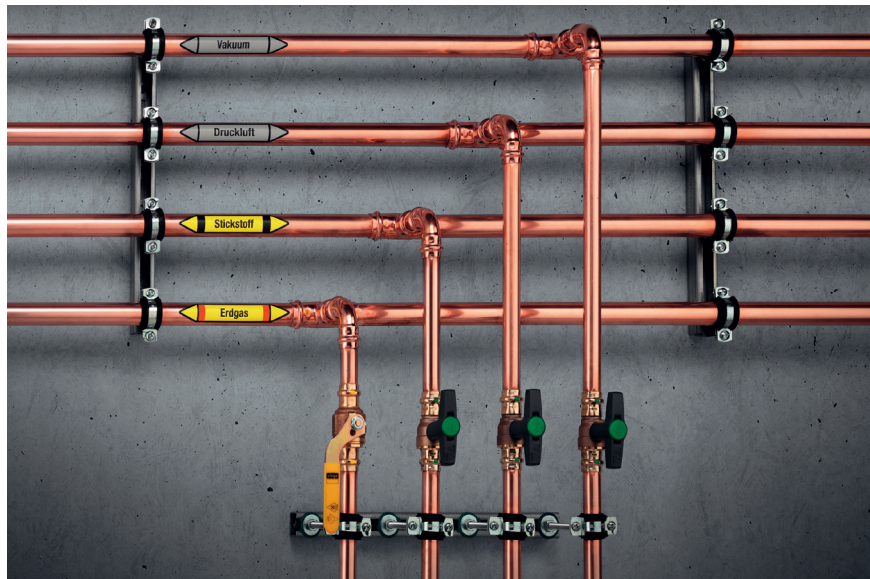


Informationen für Planung und Ausführung
Einsatzbereiche
metallener Installationssysteme



Inhaltsverzeichnis

1	Eingruppierung technischer Gase gemäß der EU-Richtlinie 2014/68/EU (Druckgeräterichtlinie (DGRL))	6
2	Rohre und Pressverbinder – transportierte Medien	7
2.1	Wässer, Frost- und Korrosionsschutz, Wärmeträger	7
2.2	Öle	8
2.3	Druckluft zugeordnet den Reinheitsklassen gemäß ISO 8573-1:2010-04	9
2.4	Gase	11
2.5	Sondermedien - Geprüft und freigegeben	13
3	Armaturen – transportierte Medien	14
3.1	Wässer, Frost- und Korrosionsschutz, Wärmeträger	14
3.2	Öle	15
3.3	Gase	16
3.4	Sondermedien - Geprüft und freigegeben	18
4	Anhang – Formular	19
4.1	Anfrage Werkstoffbeständigkeit	19



Viega Pressverbindungstechnik mit den Systemen Sanpress, Sanpress Inox, Prestabo und Profipress hat sich seit vielen Jahren in Trinkwasser- und haustechnischen Installationen bewährt. Zunehmend wächst die Verwendung in Industrieanlagen mit speziellen Betriebsbedingungen in Bezug auf Druck, Temperatur und Konzentration der transportierten Medien, die eine sorgfältige Auswahl des Rohr- und Dichtungsmaterials notwendig machen.

Diese Informationsbroschüre erleichtert die Vorauswahl. In besonderen Fällen ist die ›Bestimmungsgemäße Verwendung‹ eines Systems mit unserem Service Center abzustimmen. Bitte benutzen Sie für eine Anfrage per Fax die Checkliste im Anhang.



Viega Presssysteme sind nicht zugelassen für Pharma- und Lebensmittel-Installationen.

Der Inhalt dieser Produktinformation ist unverbindlich. Änderungen, die neuen Erkenntnissen und dem Fortschritt dienen, behalten wir uns vor.

Umrechnung Bar/Pascal

bar	mbar	Pa	kPa	hPa	MPa
1	1000	100000	100	1000	0,1
0,001	1	100	0,1	1	0,0001
0,01	10	1000	1	10	0,001
0,1	100	10000	10	100	0,01

Dichtelemente – Technische Daten

Dichtelement-Kurzname	Technische Bezeichnung	Viega Presssystem-Anwendung	Farbe
EPDM	Ethylen-Propylen-Dien-Kautschuk	Sanpress Inox/ Sanpress/Profipress/ Megapress	schwarz glänzend
HNBR	Acrylnitril-Butadien-Kautschuk	Sanpress Inox G/ Profipress G/ Megapress G	gelb
FKM	Fluor-Kautschuk	Sanpress Inox/ Sanpress/Profipress/ Megapress S	schwarz matt

1 Eingruppierung technischer Gase gemäß der EU-Richtlinie 2014/68/EU (Druckgeräterichtlinie (DGRL))

unter Zuhilfenahme der Verordnung (EG) Nr. 1272/2008 (CLP Verordnung (Classification, Labelling, Packaging))

Gruppe 1 (gefährliche Fluide)			
Gas	Typ	Information	H200-Sätze
Acetylen	Brenngas	instabil Alkin ³⁾	220 / 230 / 280
Wasserstoff	Brenngas	einfachstes Brenngas	220 / 280
Methan	Brenngas	Alkan ¹⁾	220 / 280
Ethan	Brenngas	Alkan	220 / 280
Propan	Brenngas	Alkan	220 / 280
Butan	Brenngas	Alkan	220 / 280
Ethen (Ethylen)	Brenngas	Alken ²⁾	220 / 280
Propen (Propylen)	Brenngas	Alken	220 / 280
Flüssiggas (LPG)	Brenngas	Gasgemisch	220 / 280
Erdgas	Brenngas	Gasgemisch	220 / 280
Kohlenmonoxid	oxidierendes Gas		270 / 280
Lachgas	oxidierendes Gas		270 / 280
Sauerstoff	oxidierendes Gas		270 / 280
Carbogen	oxidierendes Gas		270 / 280

¹⁾kettenförmiger gesättigter Kohlenwasserstoff

²⁾kettenförmiger ungesättigter Kohlenwasserstoff mit einer Doppelbindung

³⁾kettenförmiger ungesättigter Kohlenwasserstoff mit einer Dreifachbindung

Gruppe 2 (nicht in Gruppe 1 fallende Fluide)			
Gas	Typ	H200-Sätze	
Helium	Edelgas	280	
Neon	Edelgas	280	
Argon	Edelgas	280	
Krypton	Edelgas	280	
Xenon	Edelgas	280	
Stickstoff	Inertgas	280	
Formiergas trocken/ Schweißschutzgas	Inertgas	280	
Kohlendioxid	Andere	280	
Synthetische Luft	Andere	280	
Großvakuum	Vakuum	n.a.	

H-Sätze	Gefahrrentypen	H200-Sätze	Physikalische Gefahren
H200	Physikalische Gefahren	H220	Extrem entzündbares Gas
H300	Gesundheitliche Gefahren	H230 (=EUH006)	Kann auch in Abwesenheit von Luft explosionsartig reagieren
H400	Umweltgefahren	H270	Kann Brand verursachen oder verstärken; Oxidationsmittel
		H280	Enthält Gas unter Druck; kann bei Erwärmung explodieren

2 Rohre und Pressverbinder – transportierte Medien

2.1 Wasser, Frost- und Korrosionsschutz, Wärmeträger

System-name		Profipress		Profipress S		Sanpress		Tempo-nox		Prestabo		Mega-press		Mega-press S		Sea-press				
Rohr-werkstoff		Edelstahl 1.4520		Kupfer		Edelstahl 1.4520		Edelstahl 1.4521		Edelstahl 1.4521		Edelstahl 1.4520		Stahl verzinkt		Stahl dickwandig		CuNiFe		
Verbinden-werkstoff		Edelstahl 1.4520		Kupfer		Edelstahl 1.4520		Edelstahl 1.4521		Edelstahl 1.4521		Edelstahl 1.4520		Stahl verzinkt		Stahl Zink-Nickel beschichtet		CuNiFe		
Dichtelement		EPDM		FKM		EPDM		EPDM		EPDM		EPDM		EPDM		FKM		EPDM		
Medium	Bemerkung	P _{max} [MPa]	T _{max} [°C]																	
Trinkwasser	Nach DIN 1988-200 u. EN 806-2 Werkstoffauswahl nach DIN EN 12502-1	1,6	110	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Aufbereitetes Wasser (kein Trinkwasser)	Vollentsalzt, deionisiert, entmineralisiert, destilliert (offenes System)	1,6	≥ -25	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Kühlwasser, geschlossener Kreislauf	Offene Systeme nach Rücksprache	≤ 0,1	120	✓ ¹⁾	✓ ¹⁾	✓ ¹⁾	✓ ¹⁾	✓ ¹⁾	✓ ¹⁾	✓ ¹⁾	✓ ¹⁾	✓ ¹⁾	✓ ¹⁾	✓ ¹⁾	✓ ¹⁾	✓ ¹⁾	✓ ¹⁾	✓ ¹⁾	✓ ¹⁾	✓ ¹⁾
Wasserdampf	Niederdruckdampfanlagen	≤ 0,1	120	✓ ¹⁾	✓ ¹⁾	✓ ¹⁾	✓ ¹⁾	✓ ¹⁾	✓ ¹⁾	✓ ¹⁾	✓ ¹⁾	✓ ¹⁾	✓ ¹⁾	✓ ¹⁾	✓ ¹⁾	✓ ¹⁾	✓ ¹⁾	✓ ¹⁾	✓ ¹⁾	✓ ¹⁾
Brunnenwasser	Anforderungen nach TrinkwV	1,6	110	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Pumpen-Warmwasserheizungen	Nach DIN EN 12 828	1,6	105	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

Frostschutzmittel / Korrosionsschutz / Kälte- und Wärmeträger																					
Produkt/Hersteller																					
Antifrogen N / Clariant	✓ ¹¹⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾
Antifrogen L / Clariant	✓ ¹¹⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾
Antifrogen Sol (Solaranlagen) / Clariant	✓ ¹¹⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾
Ethylenglykol (Ethan-1,2-diol) Konzentration 50 %	✓ ¹¹⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾
Propylenglykol (1,2-Propandiol)	✓ ¹¹⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾
Tyfoxit / Tyforop-Chemie	✓ ¹¹⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾
Tyforop / Tyforop-Chemie	✓ ¹¹⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾
Kallumazetat/-formiatsole	TEMPER® Antifrogen KF/Clariant Glysofor KF/Wittig	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

¹⁾ Austausch der Dichtelemente gegen FKM

²⁾ ohne Zusätze

³⁾ Korrosionsschutz nach AGI Q151

⁷⁾ Korrosionsschutz für die Rohre nach AGI Q151, für die Megapress-Verbinder ist aufgrund der Zink-Nickel Beschichtung kein Korrosionsschutz erforderlich

¹¹⁾ Es wird empfohlen, Sanpress-, Sanpress Inox- oder Tempo-nox-Pressverbinder zu verwenden. Beim Einsatz von Profipress-Pressverbindern aus Kupfer sind die Verbindungsstellen zwischen Rohr und Pressverbinder durch eine Korrosionsschutzbinde zu schützen.

¹⁷⁾ Widerstand < 1 MΩ·cm (bei 25 °C)

⁸⁾ nach Rücksprache mit dem Werk in Attendorf

⁹⁾ gilt nur für Megapress-Übergangsstück aus Siliziumbronze Modell 4213.2

¹⁰⁾ für Betriebstemperaturen von -5 °C bis +140 °C

2.2 Öle

Systemname	Profi-press		Sanpress		Profi-press G		Sanpress Inox G		Tempo-nox		Mega-press		Mega-press S		Mega-press G		Sea-press		
	Profi-press	Sanpress	Profi-press G	Sanpress Inox G	Tempo-nox	Mega-press	Mega-press S	Mega-press G	Sea-press										
Systemname	Profi-press	Sanpress	Profi-press G	Sanpress Inox G	Tempo-nox	Mega-press	Mega-press S	Mega-press G	Sea-press										
Rohrwerkstoff	Kupfer	Edelstahl 1.4521 1.4520 1.4401 1.4401	Kupfer	Edelstahl 1.4401	Edelstahl 1.4520	Stahl dickwandig	CuNiFe												
Verbinderwerkstoff	Kupfer / Rotguss / Silizium-bronze	Edelstahl	Kupfer / Rotguss / Silizium-bronze	Edelstahl	Edelstahl 1.4301	Stahl Zink-Nickel beschichtet	CuNiFe												
Dichtelement	EPDM	EPDM	HNBR	HNBR	EPDM	EPDM	EPDM	HNBR	EPDM										
Medium	Bemerkung	P _{max} [MPa]	T _{max} [°C]																
Mineralöle SAE	15–108 mm/ 5/8–4 Zoll	1,6	70	✓ ⁴⁾															
Heizöl nach DIN 51603-1 Diesel nach DIN EN 590	gemäß TRbF 12–54 mm/ 1/2–2 Zoll	0,5	40	✓															
Palmöl				✓ ⁴⁾								✓ ⁸⁾							
Rapsöl	DIN W 51805			✓ ⁴⁾								✓ ⁸⁾							
Sojaöl		1,0	70	✓ ⁴⁾								✓ ⁸⁾							
Sonnenblumenöl				✓ ⁴⁾								✓ ⁸⁾							
Biodiesel	EN 14214			✓ ¹⁾	✓ ¹⁾	✓ ¹⁾	✓ ¹⁾	✓ ¹⁾	✓ ¹⁾			✓							
Palmölbeheizung			90	✓ ¹⁾	✓ ¹⁾	✓ ¹⁾	✓ ¹⁾	✓ ¹⁾	✓ ¹⁾										

¹⁾ Austausch der Dichtelemente gegen FKM

⁴⁾ in Verbindung mit Viega Edelstahl-Rohr 1.4521, 1.4520 und 1.4401

⁸⁾ nach Rücksprache mit dem Werk in Attendorf

2.3 Druckluft

zugeordnet den Reinheitsklassen gemäß ISO 8573-1:2010-04

Systemname	Rohrwerkstoff	Dicht- element ¹²⁾	p _{max} [MPa]	T _{max} [°C]	Feststoffpartikel ¹³⁾										Restfeuchtegehalt Klasse										Ölgehalt Klasse					
					0	1	2	3	4	5	6	7	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X
Profipress	Kupferrohr nach DIN EN 1057	EPDM			0	1	2	3	4	5	6	7	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X
		FKM			0	1	2	3	4	5	6	7	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X
		HNBR			0	1	2	3	4	5	6	7	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X
Sanpress	1.4401 Modell 2203/2203XL	EPDM			0	1	2	3	4	5	6	7	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X
		FKM ¹⁵⁾			0	1	2	3	4	5	6	7	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X
		EPDM			0	1	2	3	4	5	6	7	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X
Sanpress	1.4521 Modell 2205/2205XL	EPDM			0	1	2	3	4	5	6	7	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X
		FKM ¹⁵⁾			0	1	2	3	4	5	6	7	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X
		EPDM			0	1	2	3	4	5	6	7	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X
Sanpress	1.4520 Modell 2204/2204XL	EPDM			0	1	2	3	4	5	6	7	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X
		FKM ¹⁵⁾			0	1	2	3	4	5	6	7	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X
		EPDM			0	1	2	3	4	5	6	7	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X
Sanpress Inox	1.4401 Modell 2203/2203XL	EPDM	1,6	60	0	1	2	3	4	5	6	7	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X
		FKM ¹⁵⁾			0	1	2	3	4	5	6	7	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X
		EPDM			0	1	2	3	4	5	6	7	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X
Sanpress Inox	1.4521 Modell 2205/2205XL	EPDM			0	1	2	3	4	5	6	7	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X
		FKM ¹⁵⁾			0	1	2	3	4	5	6	7	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X
		EPDM			0	1	2	3	4	5	6	7	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X
Sanpress Inox G	1.4520 Modell 2204/2204XL	EPDM			0	1	2	3	4	5	6	7	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X
		FKM ¹⁵⁾			0	1	2	3	4	5	6	7	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X
		HNBR			0	1	2	3	4	5	6	7	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X
Sanpress Inox LF	1.4401 Modell 2203/2203XL	EPDM			0	1	2	3	4	5	6	7	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X
		FKM ¹⁵⁾			0	1	2	3	4	5	6	7	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X
		EPDM			0	1	2	3	4	5	6	7	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X
Sanpress Inox LF	1.4521 Modell 2205/2205XL	EPDM			0	1	2	3	4	5	6	7	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X
		FKM ¹⁵⁾			0	1	2	3	4	5	6	7	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X
		EPDM			0	1	2	3	4	5	6	7	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X
Sanpress Inox LF	1.4520 Modell 2204/2204XL	EPDM			0	1	2	3	4	5	6	7	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X
		FKM ¹⁵⁾			0	1	2	3	4	5	6	7	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X
		EPDM			0	1	2	3	4	5	6	7	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X

✓ = einsetzbar

✗ = nicht einsetzbar

○ = bedingt einsetzbar, Rücksprache mit dem Service Center erforderlich

¹²⁾ EPDM-Dichtelement für Ölkonzentrationen < 25 mg/m³
¹³⁾ Empfehlung Klassen 1 bis 3: Vor Inbetriebnahme Leitung spülen

¹⁵⁾ Austausch der werkseitig eingelegten EPDM Dichtelemente gegen FKM Dichtelemente bauseitig möglich

Systemname	Rohrwerkstoff	Dicht- element ¹²⁾	p _{max} [MPa]	T _{max} [°C]	Feststoffpartikel ¹³⁾										Restfeuchtegehalt Klasse										Ölgehalt Klasse									
					0	1	2	3	4	5	6	7	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X				
Seapress	Kupfer-Nickel-Knetlegierung nach DIN 86019 WL 2.1972.11 oder WL 2.1972.22	EPDM			0	1	2	3	4	5	6	7	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X				
		FKM ¹⁵⁾			0	1	2	3	4	5	6	7	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X				
Temponox	1.4520 Modell 2204/2204XL	EPDM			0	1	2	3	4	5	6	7	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X				
		FKM ¹⁵⁾			0	1	2	3	4	5	6	7	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X				
Prestabo	Außen verzinkt Modell 1103/1103XL	EPDM			X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
		FKM ¹⁵⁾			X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
	EPDM			X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
	FKM ¹⁵⁾			X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
	PP-ummantelt Modell 1104	EPDM			X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
		FKM ¹⁵⁾			X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
	Außen und innen verzinkt Modell 1106/1106XL	EPDM		60	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
		FKM ¹⁵⁾		1,6	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
Prestabo LF	Außen verzinkt Modell 1103/1103XL	EPDM			X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
		FKM ¹⁵⁾			X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
Megapress	PP-ummantelt Modell 1104	EPDM			X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
		FKM ¹⁵⁾			X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
Megapress S	Außen und innen verzinkt Modell 1106/1106XL	EPDM			X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
		FKM ¹⁵⁾			X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
Megapress G	Stahlrohre nach DIN EN 10255 DIN EN 10220 DIN EN 10216-1 DIN EN 10217-1	EPDM			X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
		HNBR			X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				

¹²⁾EPDM-Dichtelement für Ölkonzentrationen < 25 mg/m³

¹³⁾Empfehlung Klassen 1 bis 3: Vor Inbetriebnahme Leitung spülen

¹⁵⁾Austausch der werkseitig eingelegten EPDM Dichtelemente gegen FKM Dichtelemente bauseitig möglich

✓ = einsetzbar

✗ = nicht einsetzbar

○ = bedingt einsetzbar, Rücksprache mit dem Service Center erforderlich

System-name		Profi-press		Profi-press S		Sanpress					Profi-press G		Sanpress Inox G		Tempo-nox		Prestabo		Mega-press S press G			Mega-press G	Sea-press				
Rohr-werkstoff		Kupfer	Edelstahl 1.4520	Kupfer	Edelstahl 1.4520	Edelstahl					Kupfer	Edelstahl 1.4401	Edelstahl 1.4520	Stahl	Stahl	Stahl	Stahl	Stahl	Stahl	Stahl	Stahl	Stahl	CuNi-Fe				
Verbinder-werkstoff		Kupfer / Rotguss / Siliziumbronze		Kupfer / Rotguss / Siliziumbronze		Edelstahl 1.4521	Edelstahl 1.4520	Edelstahl 1.4401	Edelstahl 1.4521	Edelstahl 1.4521	Edelstahl 1.4401	Edelstahl 1.4521	Edelstahl 1.4401	Edelstahl 1.4520	Edelstahl 1.4301	Edelstahl 1.4520	Edelstahl 1.4301	Edelstahl 1.4520	Edelstahl 1.4301	Edelstahl 1.4520	Edelstahl 1.4301	Edelstahl 1.4520	Edelstahl 1.4301	CuNi-Fe			
Dicht-element		EPDM	FKM	EPDM	FKM	EPDM					HNBR	HNBR	EPDM	EPDM	EPDM	EPDM	EPDM	EPDM	EPDM	EPDM	EPDM	EPDM	HNBR	EPDM			
Gase*		Bemerkung		P _{abs} [MPa]		T _{max} [°C]																					
Großvakuum		P _{abs} = 1hPa				70																					
Formiergas, trocken/Schweißschutzgas		Ar + CO ₂ (Bsp. Cörgon) 15–54 mm / 5/8–2 Zoll		1,6																							
		64–108 mm / 2½–4 Zoll		1,0																							
Distickstoffmonoxid (Lachgas)		12–54 mm		1,6																							
		64–108 mm		1,0																							
Ethan		12–54 mm		1,6																							
		64–108 mm		1,0																							
Ethen (Ethylen)		12–54 mm		1,6																							
		64–108 mm		1,0																							
Helium		12–54 mm		1,6																							
		64–108 mm		1,0		60																					
Krypton		15–54 mm		1,6																							
		64–108 mm		1,0																							
Neon		15–54 mm		1,6																							
		64–108 mm		1,0																							
Propen (Propylen)		15–54 mm		1,6																							
		64–108 mm		1,0																							
Xenon		15–54 mm		1,6																							
		64–108 mm		1,0																							
Synthetische Luft		12–54 mm		1,6																							
		64–108 mm		1,0																							

* Reinheitsanforderungen nach DIN EN 437 auf Anfrage

¹⁾ Austausch der Dichtelemente gegen FKM

2.5 Sondermedien - Geprüft und freigegeben

System-name		Profipress		Sanpress				Profi-press G	Sanpress Inox G	Tempo-nox	Prestabo	Mega-press	Mega-press S	Mega-press G	Sea-press	
		Kupfer	Edelstahl 1.4520	1.4521	1.4520	1.4401	1.4521	1.4401	Kupfer	Edelstahl 1.4401	Edelstahl 1.4520	Stahl verzinkt	EPDM	Stahl dickwandig	Stahl	CuNiFe
System-name	Rohrwerkstoff	Kupfer	Edelstahl 1.4520	1.4521	1.4520	1.4401	1.4521	1.4401	Edelstahl 1.4401	Edelstahl 1.4520	Stahl verzinkt	EPDM	Stahl	Stahl	CuNiFe	
System-name	Presswerkstoff	Kupfer / Rotguss / Silizium-bronze	Edelstahl	Edelstahl	Edelstahl	Edelstahl	Rotguss / Silizium-bronze	Kupfer / Rotguss / Silizium-bronze	Edelstahl	Edelstahl	Stahl verzinkt	EPDM	Stahl	Stahl	CuNiFe	
System-name	Dichtelement	EPDM	EPDM	EPDM	EPDM	EPDM	EPDM	HNBR	HNBR	EPDM	EPDM	EPDM	FKM	HNBR	EPDM	
System-name	P _{max} [MPa]	1,0	40	25	110	20	60	-10 bis 40	25	0,5	1,0	1,0	0,5	0,2	0,5	1,0
System-name	T _{max} [°C]	40	25	110	20	60	-10 bis 40	25	0,5	1,0	1,0	0,5	0,2	0,5	1,0	105
System-name	Bemerkung	Max. Konzentration 40 %	Vorsicht giftig!	Von Gas-Brennwertgeräten, nicht von Öl-Brennwertgeräten!	Von Wasserdampf	30 % wässrige Lösung	50 % wässrige Lösung	Flüssig	Medium frei von CO ₂ + H ₂ O Vorsicht giftig!	45-70 % CH ₄ / 20-45 % CO ₂ / H ₂ S < 30 mg/m ³	Gemäß G260 und G262	Substrattemperatur 65 °C				
Harnstofflösung		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Ethanol		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Methanol		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Kondensat		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Kondensat		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Glycerintriacetat		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Natronlauge		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Natronlauge		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Aceton		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Ammoniak		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Biogas – vor der Biogasaufbereitung		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Biogas – nach der Biogasaufbereitung		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Fermenterheizung		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

* Reinheitsanforderungen nach DIN EN 437 auf Anfrage

⁵⁾ bei HTB-Anforderung (Höhere Thermische Belastbarkeit) max. zulässiger Betriebsdruck p_{max} = 0,1 MPa

⁶⁾ ohne Verunreinigung

⁸⁾ nach Rücksprache mit dem Werk in Attendorf

3 Armaturen – transportierte Medien

3.1 Wässer, Frost- und Korrosionsschutz, Wärmeträger

		Produktname	Easytop-Kugelhahn	Freifluss-ventil	Easytop Innox-Kugelhahn	Profipress G-Gaskugelhahn	Gaskugel-hahn	
		Modell-Nr.	2270, 2270.4, 2270.10, 2275, 2275.3, 2275.4	2242, 2278	2370	2670, 2670.4, 2671, 2671.3	G2101	
		Pressver-bindermaterial	Rotguss / Siliziumbronze					Messing
		Dichtung	EPDM	EPDM	EPDM	HNBR		
		P_{max} [MPa]						
		T_{max} [°C]						
Medium	Bemerkung							
Trinkwasser	Anforderung nach TrinkwV, DIN 50 930-6	110	✓	✓	✓			
Aufbereitetes Wasser (kein Trinkwasser)	Vollentsalz, deionisiert, entmineralisiert, destilliert (offenes System)				✓			
Kühlwasser, geschlossener Kreislauf	Offene Systeme auf Anfrage	≥ -25	✓	✓	✓			
Brunnenwasser	Anforderungen nach TrinkwV	110	✓	✓	✓			
Pumpen-Wärme-wasserheizungen	Nach DIN EN 12 828	105	✓	✓	✓			

		P_{max} [MPa]	T_{max} [°C]
		1,6	-25 bis 110

		Produkt/Hersteller
		Antifrogen N / Clariant
		Antifrogen L / Clariant
		Antifrogen Sol (Solaranlagen) / Clariant
Frostschutzmittel, Kühlsolen Konzentration 50 %		Ethylenglykol (Ethan-1,2-diol)
		Propylenglykol (1,2-Propandiol)
		Tyfoxit / Tyforop-Chemie
		Tyfofor / Tyforop-Chemie
Kaliumazetat/-formiatsole		TEMPER® Antifrogen KF / Clariant Glysofor KF / Wittig

3.2 Öle

Medium	Bemerkung	Produktname		Easytop-Kugelhahn		Freifluss-ventil	Easytop Innox-Kugelhahn	Profipress G-Gaskugelhahn	Gaskugel-hahn
		Modell-Nr.	Pressver-bindermaterial	Dichtung	2270, 2270.4, 2270.10, 2275, 2275.3, 2275.4				
		P_{max} [MPa]	T_{max} [°C]	Rotguss / Siliziumbronze	EPDM	EPDM	Edelstahl	Rotguss / Siliziumbronze	Messing
Mineraiöle SAE		1,6						✓	✓
Palmöl								✓	✓
Rapsöl	DIN W51805		70					✓	✓
Sojaöl		1,0						✓	✓
Sonnenblumenöl								✓	✓
Palmölbeheizung	Armaturen nicht im Palmöl		90		✓		✓		

3.3 Gase

Gase*		Produktname						
		Easytop-Kugelhahn	Freifluss-ventil	Easytop Innox-Kugelhahn	Profipress G-Gaskugelhahn	Gaskugelhahn	Modell-Nr.	Pressverbindermaterial
Medium	Bemerkung	P _{max} [MPa]	T _{max} [°C]	2270, 2270.4, 2270.10, 2275, 2275.3, 2275.4	2270.1, 2270.2, 2275.1, 2275.2, 2275.5, 2275.6	2370	2670, 2670.4, 2671, 2671.3	G2101
Druckluft	Ölkonzentration ≤ 25 mg/m ³ 12-54 mm	1,6		✓	✓	✓	✓	✓
	64-108 mm							
Erdgas Flüssiggase, Propan, Butan, Methan	Ölkonzentration ≥ 25 mg/m ³ 12-54 mm	0,5					✓ ⁵⁾	✓ ⁵⁾
	64-108 mm						✓ ⁵⁾	✓ ⁵⁾
Argon	Gemäß G 260	1,6		✓			✓	✓
	12-54 mm	1,0						
Carbogen	CO ₂ + O ₂ trocken	1,6	60	✓			✓	✓
	12-54 mm	1,0						
Stickstoff – N ₂	Nach dem Verdampfer	1,6		✓			✓	✓
	12-54 mm	1,0						
Wasserstoff – H ₂	12-108 mm	0,5		✓			✓	✓
	Trocken	1,6		✓			✓	✓
Kohlendioxid – CO ₂	12-54 mm	1,0		✓			✓	✓
	64-108 mm	1,0						
Kohlenmonoxid – CO	Edelstahlbauteile nicht zulässig	1,6		✓			✓	✓
	12-54 mm	1,0						
	64-108 mm	1,0						

* Reinheitsanforderungen nach DIN EN 437 auf Anfrage

⁵⁾ bei HTB-Anforderung (Höhere Thermische Belastbarkeit) max. zulässiger Betriebsdruck P_{max} = 0,1 MPa

Gase*		Produktname									
		Easytop-Kugelhahn	Freiflussventil	Easytop Innox-Kugelhahn	Profipress G-Gaskugelhahn	Gaskugelhahn					
Medium	Bemerkung	P _{max} [MPa]	T _{max} [°C]	Modell-Nr.	Pressverbindermaterial	Dichtung	Easytop-Kugelhahn	Freiflussventil	Easytop Innox-Kugelhahn	Profipress G-Gaskugelhahn	Gaskugelhahn
Großvakuum	P _{abs} = 1hPa		70	2270, 2270.4, 2270.10, 2275, 2275.3, 2275.4	Rotguss / Siliziumbronze	EPDM	2270.1, 2270.2, 2275.1, 2275.2, 2275.5, 2275.6	2242, 2278	2370	2670, 2670.4, 2671, 2671.3	G2101
Formiergas, trocken/Schweißschutzgas	Ar + CO ₂ (Bsp. Corgon) 15-54 mm	1,6				✓	✓		✓	✓	✓
	64-108 mm	1,0								Rotguss / Siliziumbronze	Messing
Distickstoffmonoxid (Lachgas)	12-54 mm	1,6							✓		
	64-108 mm	1,0									
Ethan	12-54 mm	1,6								✓	✓
	64-108 mm	1,0								✓	✓
Ethen (Ethylen)	12-54 mm	1,6									✓
	64-108 mm	1,0									✓
Helium	15-54 mm	1,6	60							✓	✓
	64-108 mm	1,0								✓	✓
Krypton	15-54 mm	1,6				✓			✓		
	64-108 mm	1,0									
Neon	15-54 mm	1,6				✓			✓		
	64-108 mm	1,0									
Xenon	15-54 mm	1,6				✓			✓		
	64-108 mm	1,0									
Synthetische Luft	12-54 mm	1,6				✓			✓		✓
	64-108 mm	1,0									

* Reinheitsanforderungen nach DIN EN 437 auf Anfrage

3.4 Sondermedien - Geprüft und freigegeben

Produktname		Easytop-Kugelhahn		Freifluss-ventil	Easytop Innox-Kugelhahn	Profipress G-Gaskugelhahn	Gaskugel-hahn
Modell-Nr.	2270, 2270.4, 2270.10, 2275, 2275.3, 2275.4	2270.1, 2270.2, 2275.1, 2275.2, 2275.5, 2275.6	2242, 2278	2370	2670, 2670.4, 2671, 2671.3	G2101	
Pressver-bindermaterial	Rotguss / Siliziumbronze						
Dichtung	EPDM	EPDM	EPDM	Edelstahl	EPDM	Rotguss / Siliziumbronze	Messing
Sondermedien*		P _{max} [MPa]		T _{max} [°C]			
Medium	Bemerkung	1,0	40	25	110	60	-10 bis 40
Harnstofflösung	Max. Konzentration 40 %	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Ethanol		✓					
Methanol	Vorsicht giftig!						
Kondensat	Von Gas-Brennwertgeräten, nicht von Öl-Brennwertgeräten!						
Kondensat	Von Wasserdampf	✓ ⁶⁾	✓ ⁶⁾	✓ ⁶⁾	✓ ⁶⁾	✓ ⁶⁾	✓ ⁵⁾
Natronlauge	50 % wässrige Lösung						
Aceton	Flüssig	✓					
Biogas – nach der Biogasaufbereitung	Gemäß G260 und G262						✓ ⁵⁾
Fermenterheizung	Substrattemperatur 65 °C außerhalb des Fermenters	✓	✓				

* Reinheitsanforderungen nach DIN EN 437 auf Anfrage

⁵⁾ bei HTB-Anforderung (Höhere Thermische Belastbarkeit) max. zulässiger Betriebsdruck P_{max} = 0,1 MPa

⁶⁾ ohne Verunreinigung

4 Anhang – Formular

4.1 Anfrage Werkstoffbeständigkeit

Anfrage Werkstoffbeständigkeit


Technische Beratung

Telefon +49 (0) 2722 61-1100
 Telefax +49 (0) 2722 61-1101
 service-werkstoffanfrage@viega.de

Kunde		Bauvorhaben	
Kunden-Nr.			
Kunde/Firma*		Kunde/Firma*	
Ansprechpartner*		Ansprechpartner	
Straße*		Straße	
Postleitzahl/Ort*		Postleitzahl/Ort	
Land*		Land	
Telefon*		Telefon	
E-Mail*		E-Mail	
		Potential*	

Angaben zum System	
Geplantes System*	
Dimension*	

Angaben zum Medium			
Lieferant/Hersteller*			
Handelsname/Bezeichnung*			
Verwendungszweck/Funktion*			
Konzentration des Mediums*			
Weitere Bestandteile			
	Zeitintervall (Sek.)*	Dauer der Beaufschlagung	
max. Temp.*			
min. Temp.*			
max. Druck*			
min. Druck*			
max. pH-Wert			
min. pH-Wert			

Angaben zur Anlage				
Funktion der Gesamtanlage				
Installationsstandort*	<input type="checkbox"/> Innenbereich	<input type="checkbox"/> Außenbereich		
Installationsart*	<input type="checkbox"/> offen	<input type="checkbox"/> geschlossen		
Stagnation*	<input type="checkbox"/> ja	<input type="checkbox"/> nein		
Umgebungsbedingungen*	<input type="checkbox"/> Innenräume	<input type="checkbox"/> Landluft	<input type="checkbox"/> Stadtluft	<input type="checkbox"/> Meeresluft
	<input type="checkbox"/> Industrieluft	<input type="checkbox"/> sonstiges:		
gewünschte Lebensdauer*	<input type="checkbox"/> < 1 Jahr	<input type="checkbox"/> 1–5 Jahre	<input type="checkbox"/> 5–10 Jahre	<input type="checkbox"/> > 10 Jahre

Freitextfeld	

*) Pflichtfelder

 **Viega GmbH & Co. KG**

Viega Platz 1
57439 Attendorn
GERMANY

Technische Beratung
Telefon +49 2722 61-1100
Telefax +49 2722 61-1101
service-technik@viega.de

Planungssoftware
Telefon +49 2722 61-1700
Telefax +49 2722 61-1701
service-software@viega.de

info@viega.de
viega.de

865984 · 2022-08 · V37 · VPN220271

