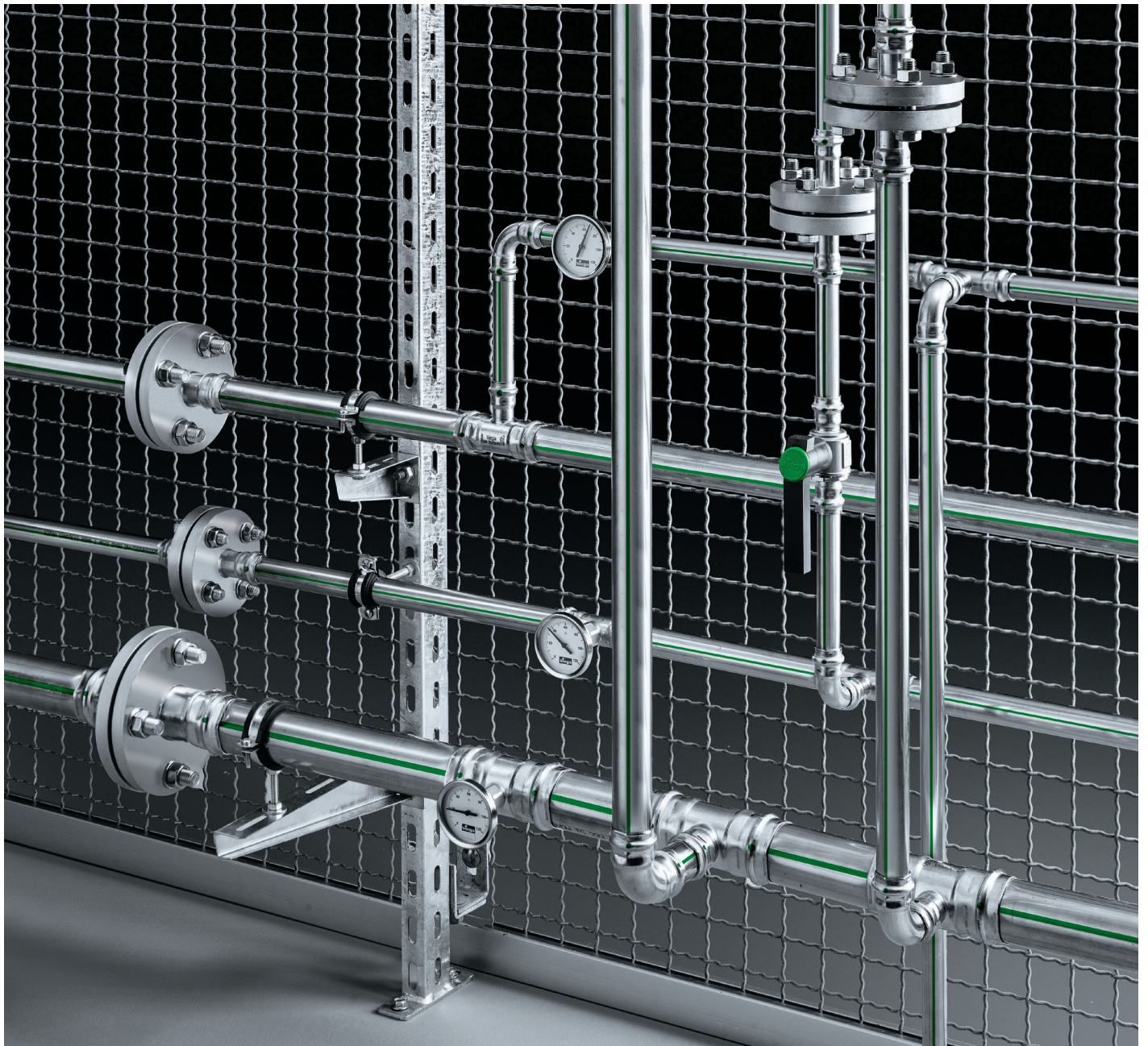
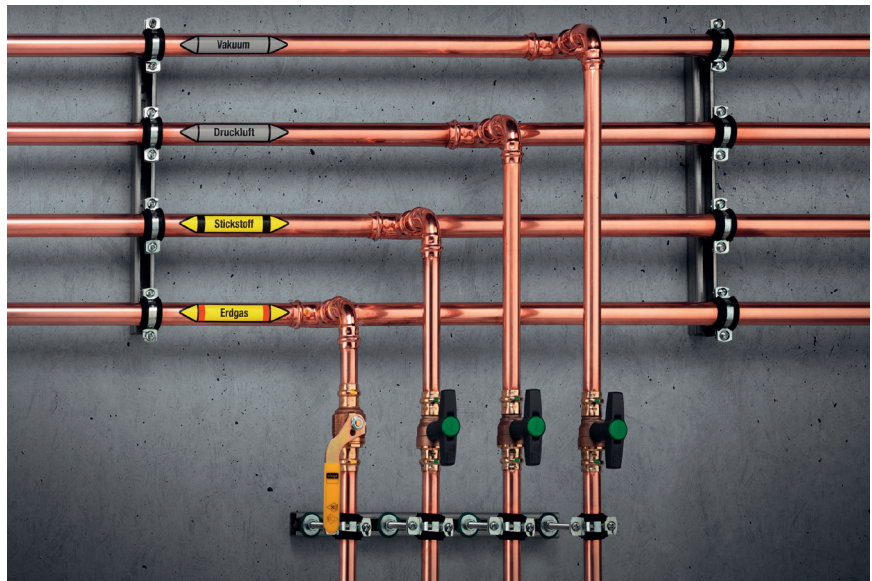


Informationen für Planung und Ausführung
Einsatzbereiche
metallener Installationssysteme



Inhaltsverzeichnis

1	Rohre und Pressverbinder – transportierte Medien	6
1.1	Wässer, Frost- und Korrosionsschutz, Wärmeträger	6
1.2	Öle	7
1.3	Druckluft zugeordnet den Reinheitsklassen gemäß ISO 8573-1:2010-04	8
1.4	Gase	10
1.5	Sondermedien - Geprüft und freigegeben	12
2	Armaturen – transportierte Medien	13
2.1	Wässer, Frost- und Korrosionsschutz, Wärmeträger	13
2.2	Öle	14
2.3	Gase	15
2.4	Sondermedien - Geprüft und freigegeben	17
3	Anhang – Formular	18
3.1	Anfrage Werkstoffbeständigkeit	18



Viega Pressverbindungstechnik mit den Systemen Sanpress, Sanpress Inox, Prestabo und Profipress hat sich seit vielen Jahren in Trinkwasser- und haustechnischen Installationen bewährt. Zunehmend wächst die Verwendung in Industrieanlagen mit speziellen Betriebsbedingungen in Bezug auf Druck, Temperatur und Konzentration der transportierten Medien, die eine sorgfältige Auswahl des Rohr- und Dichtungsmaterials notwendig machen.

Diese Informationsbroschüre erleichtert die Vorauswahl. In besonderen Fällen ist die ›Bestimmungsgemäße Verwendung‹ eines Systems mit unserem Service Center abzustimmen. Bitte benutzen Sie für eine Anfrage per Fax die Checkliste im Anhang.



Viega Presssysteme sind nicht zugelassen für Pharma- und Lebensmittel-Installationen.

Der Inhalt dieser Produktinformation ist unverbindlich. Änderungen, die neuen Erkenntnissen und dem Fortschritt dienen, behalten wir uns vor.

Umrechnung Bar/Pascal

bar	mbar	Pa	kPa	hPa	MPa
1	1000	100000	100	1000	0,1
0,001	1	100	0,1	1	0,0001
0,01	10	1000	1	10	0,001
0,1	100	10000	10	100	0,01

Dichtelemente – Technische Daten

Dichtelement-Kurzname	Technische Bezeichnung	Viega Presssystem-Anwendung	Farbe
EPDM	Ethylen-Propylen-Dien-Kautschuk	Sanpress Inox/ Sanpress/Profipress/ Megapress	schwarz glänzend
HNBR	Acrylnitril-Butadien-Kautschuk	Sanpress Inox G/ Profipress G/ Megapress G	gelb
FKM	Fluor-Kautschuk	Sanpress Inox/ Sanpress/Profipress/ Megapress S	schwarz matt

1 Rohre und Pressverbinder – transportierte Medien

1.1 Wässer, Frost- und Korrosionsschutz, Wärmeträger

Medium	Bemerkung	P _{max} [MPa]	T _{max} [°C]	Profipress		Sanpress				Tempo-nox		Prestabo		Mega-press		Sea-press
				Kupfer	Edelstahl 1.4520	Kupfer	Edelstahl 1.4520	Edelstahl 1.4401	Edelstahl 1.4521	Edelstahl 1.4520	Edelstahl 1.4401	Edelstahl 1.4521	Edelstahl 1.4520	verzinkt	sendzimir-verzinkt	
Trinkwasser	Anforderung nach TrinkwV, DIN 50 930-6	1,6	110	✓	Edelstahl 1.4520	Edelstahl	1.4401	1.4521	1.4520	1.4401	Edelstahl 1.4520	Stahl verzinkt	Stahl dickwandig	Stahl	CuNiFe	
Aufbereitetes Wasser (kein Trinkwasser)	Volleisalz, deionisiert, entmineralisiert, destilliert (offenes System)	1,6	110	✓	Kupfer	Edelstahl	1.4401	1.4521	1.4520	1.4401	Edelstahl 1.4520	Stahl verzinkt	Stahl dickwandig	Stahl	CuNiFe	
Kühlwasser, geschlossener Kreislauf	Offene Systeme nach Rücksprache	1,6	≥ -25	✓	Kupfer	Edelstahl	1.4401	1.4521	1.4520	1.4401	Edelstahl 1.4520	Stahl verzinkt	Stahl dickwandig	Stahl	CuNiFe	
Wasserdampf	Niederdruckdampfanlagen	≤ 0,1	120	✓	Edelstahl 1.4520	Edelstahl	1.4401	1.4521	1.4520	1.4401	Edelstahl 1.4520	Stahl verzinkt	Stahl dickwandig	Stahl	CuNiFe	
Brunnenwasser	Anforderungen nach TrinkwV	1,6	110	✓	Edelstahl 1.4520	Edelstahl	1.4401	1.4521	1.4520	1.4401	Edelstahl 1.4520	Stahl verzinkt	Stahl dickwandig	Stahl	CuNiFe	
Pumpen-Warmwasserheizungen	Nach DIN EN 12 828	1,6	105	✓	Edelstahl 1.4520	Edelstahl	1.4401	1.4521	1.4520	1.4401	Edelstahl 1.4520	Stahl verzinkt	Stahl dickwandig	Stahl	CuNiFe	

Produkt/Hersteller	1)	2)	3)	7)	8)	9)	10)	11)	12)	13)	14)	15)	16)	17)
Antifrogen N / Clariant	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Antifrogen L / Clariant	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Antifrogen Sol (Solaranlagen) / Clariant	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Ethylenglykol (Ethan-1,2-diol)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Propylenglykol (1,2-Propandiol)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Tyfoxit / Tyforop-Chemie	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Tyforop / Tyforop-Chemie	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
TEMPER®	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Kallumazetat/-formiatsole	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

1) Austausch der Dichtelemente gegen FKM
 2) ohne Zusätze
 3) Korrosionsschutz nach AGI Q151
 7) Korrosionsschutz für die Rohre nach AGI Q151, für die Megapress-Verbinder ist aufgrund der Zink-Nickel Beschichtung kein Korrosionsschutz erforderlich
 11) Es wird empfohlen, Sanpress-, Sanpress Innox- oder Tempo-nox-Pressverbinder zu verwenden. Beim Einsatz von Profipress-Pressverbindern aus Kupfer sind die Verbindungsstellen zwischen Rohr und Pressverbinder durch eine Korrosionsschutzbinde zu schützen.
 17) Widerstand < 1 MΩ·cm (bei 25 °C)
 8) nach Rücksprache mit dem Werk in Attendorf
 9) gilt nur für Megapress-Übergangsstück aus Siliziumbronze Modell 4213.2
 10) für Betriebstemperaturen von -5 °C bis +140 °C

1.2 Öle

Systemname		Profi-press		Sanpress				Profi-press G		Sanpress Inox G		Tempo-nox		Mega-press		Mega-press S		Mega-press G		Sea-press	
		Kupfer	EPDM	1.4521	1.4520	1.4401	Edelstahl	1.4521	1.4521	1.4401	Edelstahl	1.4521	1.4401	Edelstahl	1.4520	Edelstahl	Stahl	Stahl	Stahl	Stahl	CuNiFe
Systemname	Rohrwerkstoff	Verbindwerkstoff	Dichtelement	Profi-press	Sanpress	Profi-press G	Sanpress Inox G	Tempo-nox	Mega-press	Mega-press S	Mega-press G	Sea-press									
Medium	Bemerkung	P _{max} [MPa]	T _{max} [°C]	Profi-press	Sanpress	Profi-press G	Sanpress Inox G	Tempo-nox	Mega-press	Mega-press S	Mega-press G	Sea-press									
Mineralöle SAE	15–108 mm/ 5/8–4 Zoll	1,6	70	Kupfer	Edelstahl	Kupfer	Edelstahl	Edelstahl 1.4520													
Heizöl nach DIN 51603-1 Diesel nach DIN EN 590	gemäß TRbF 12–54 mm/ 1/2–2 Zoll	0,5	40	Kupfer / Rotguss / Silizium- bronze	Edelstahl	Kupfer / Rotguss / Silizium- bronze	Edelstahl	Edelstahl 1.4301													
Palmöl				EPDM	EPDM	HNBR	HNBR	EPDM													
Rapsöl	DIN W 51805																				
Sojaöl		1,0	70																		
Sonnenblumenöl																					
Biodiesel	EN 14214																				
Palmölbeheizung			90																		

¹⁾ Austausch der Dichtelemente gegen FKM

⁴⁾ in Verbindung mit Viega Edelstahl-Rohr 1.4521, 1.4520 und 1.4401

⁸⁾ nach Rücksprache mit dem Werk in Attendorf

1.3 Druckluft zugeordnet den Reinheitsklassen gemäß ISO 8573-1:2010-04

Systemname	Rohrwerkstoff	Dicht- element ¹²⁾	p _{max} [MPa]	T _{max} [°C]	Feststoffpartikel ¹³⁾										Restfeuchtegehalt Klasse										Ölgehalt Klasse									
					0	1	2	3	4	5	6	7	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X				
Profipress	Kupferrohr nach DIN EN 1057	EPDM			0	1	2	3	4	5	6	7	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X				
		FKM			0	1	2	3	4	5	6	7	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X				
		HNBR			0	1	2	3	4	5	6	7	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X				
Sanpress	1.4401 Modell 2203/2203XL	EPDM			0	1	2	3	4	5	6	7	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X				
		FKM ¹⁵⁾			0	1	2	3	4	5	6	7	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X				
		EPDM			0	1	2	3	4	5	6	7	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X				
Sanpress	1.4521 Modell 2205/2205XL	EPDM			0	1	2	3	4	5	6	7	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X				
		FKM ¹⁵⁾			0	1	2	3	4	5	6	7	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X				
		EPDM			0	1	2	3	4	5	6	7	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X				
Sanpress	1.4520 Modell 2204/2204XL	EPDM			0	1	2	3	4	5	6	7	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X				
		FKM ¹⁵⁾			0	1	2	3	4	5	6	7	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X				
		EPDM			0	1	2	3	4	5	6	7	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X				
Sanpress Inox	1.4401 Modell 2203/2203XL	EPDM	1,6	60	0	1	2	3	4	5	6	7	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X				
		FKM ¹⁵⁾			0	1	2	3	4	5	6	7	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X				
		EPDM			0	1	2	3	4	5	6	7	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X				
Sanpress Inox	1.4521 Modell 2205/2205XL	EPDM			0	1	2	3	4	5	6	7	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X				
		FKM ¹⁵⁾			0	1	2	3	4	5	6	7	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X				
		EPDM			0	1	2	3	4	5	6	7	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X				
Sanpress Inox G	1.4401 Modell 2203/2203XL	EPDM			0	1	2	3	4	5	6	7	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X				
		FKM ¹⁵⁾			0	1	2	3	4	5	6	7	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X				
		HNBR			0	1	2	3	4	5	6	7	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X				
Sanpress Inox LF	1.4401 Modell 2203/2203XL	EPDM			0	1	2	3	4	5	6	7	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X				
		FKM ¹⁵⁾			0	1	2	3	4	5	6	7	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X				
		EPDM			0	1	2	3	4	5	6	7	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X				
Sanpress Inox LF	1.4521 Modell 2205/2205XL	EPDM			0	1	2	3	4	5	6	7	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X				
		FKM ¹⁵⁾			0	1	2	3	4	5	6	7	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X				
		EPDM			0	1	2	3	4	5	6	7	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X				
Sanpress Inox LF	1.4520 Modell 2204/2204XL	EPDM			0	1	2	3	4	5	6	7	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X				
		FKM ¹⁵⁾			0	1	2	3	4	5	6	7	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X				
		EPDM			0	1	2	3	4	5	6	7	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X				

✓ = einsetzbar

✗ = nicht einsetzbar

○ = bedingt einsetzbar, Rücksprache mit dem Service Center erforderlich

¹²⁾ EPDM-Dichtelement für Ölkonzentrationen < 25 mg/m³

¹³⁾ Empfehlung Klassen 1 bis 3: Vor Inbetriebnahme Leitung spülen

¹⁵⁾ Austausch der werkseitig eingelegten EPDM Dichtelemente gegen FKM Dichtelemente bauseitig möglich

Systemname	Rohrwerkstoff	Dicht- element ¹²⁾	p _{max} [MPa]	T _{max} [°C]	Feststoffpartikel ¹³⁾										Restfeuchtegehalt Klasse										Ölgehalt Klasse					
					0	1	2	3	4	5	6	7	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X
Seapress	Kupfer-Nickel-Knetlegierung nach DIN 86019 WL 2.1972.11 oder WL 2.1972.22	EPDM			0	1	2	3	4	5	6	7	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X
		FKM ¹⁵⁾			0	1	2	3	4	5	6	7	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X
Temponox	1.4520 Modell 2204/2204XL	EPDM			0	1	2	3	4	5	6	7	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X
		FKM ¹⁵⁾			0	1	2	3	4	5	6	7	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X
Prestabo	Außen verzinkt Modell 1103/1103XL	EPDM			X	X	X	X	X	X	X	X	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X
		FKM ¹⁵⁾			X	X	X	X	X	X	X	X	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X
	EPDM			X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X
	FKM ¹⁵⁾			X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X
Prestabo LF	Außen und innen verzinkt Modell 1106/1106XL	EPDM	1,6	60	X	X	X	X	X	X	X	X	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X
		FKM ¹⁵⁾	1,6	60	X	X	X	X	X	X	X	X	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X
Megapress	Außen verzinkt Modell 1103/1103XL	EPDM			X	X	X	X	X	X	X	X	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X
		EPDM			X	X	X	X	X	X	X	X	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X
		EPDM			X	X	X	X	X	X	X	X	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X
Megapress S	PP-ummantelt Modell 1104	EPDM			X	X	X	X	X	X	X	X	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X
		FKM			X	X	X	X	X	X	X	X	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X
		HNBR			X	X	X	X	X	X	X	X	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X

¹²⁾EPDM-Dichtelement für Ölkonzentrationen < 25 mg/m³
¹³⁾Empfehlung Klassen 1 bis 3: Vor Inbetriebnahme Leitung spülen

¹⁵⁾Austausch der werkseitig eingelegten EPDM Dichtelemente gegen FKM Dichtelemente bauseitig möglich

✓ = einsetzbar

✗ = nicht einsetzbar

○ = bedingt einsetzbar, Rücksprache mit dem Service Center erforderlich

1.4 Gase

Gase*	Medium	Bemerkung	p _{max} [MPa]	T _{max} [°C]	Profipress		Sanpress		Profipress G		Sanpress Inox G		Tempo-nox		Prestabo		Mega-press S		Mega-press G		Sea-press G
					Kupfer	Edelstahl 1.4520	Edelstahl 1.4520	Edelstahl 1.4521	Edelstahl 1.4520	Edelstahl 1.4521	Kupfer	Edelstahl	Edelstahl	Edelstahl	Stahl verzinkt	Stahl verzinkt	Edelstahl 1.4520	Edelstahl 1.4301	Stahl verzinkt	Stahl verzinkt	
Erdgas					Kupfer	Edelstahl 1.4520	Edelstahl 1.4521	Edelstahl 1.4520	Edelstahl 1.4521	Kupfer	Edelstahl	Edelstahl	Edelstahl 1.4520	Stahl verzinkt	Stahldickwandig						
Flüssiggase, Propan, Butan, Methan		Gemäß G 260	0,5		Kupfer	Kupfer	Edelstahl 1.4521	Edelstahl 1.4520	Edelstahl 1.4521	Kupfer	Edelstahl	Edelstahl	Edelstahl 1.4520	Stahl verzinkt	Stahldickwandig						CuNi-Fe
Acetylen		Prüfdruck 2,4 MPa	0,15		Kupfer	Kupfer								Stahl verzinkt	Stahldickwandig						
Argon		15–28 mm	1,6																		
Carbogen		12–54 mm / 3/8–2 Zoll 64–108 mm / 2 1/2–4 Zoll	1,0																		
Sauerstoff – O ₂		CO ₂ + O ₂ trocken 64–108 mm / 2 1/2–4 Zoll	1,0	60																	
Stickstoff – N ₂		Öl- und fettfrei halten 12–54 mm / 3/8–2 Zoll	1,0	60																	
Wasserstoff – H ₂		Nach dem Verdampfer 12–54 mm / 3/8–2 Zoll 64–108 mm / 2 1/2–4 Zoll	1,0																		
Kohlendioxid – CO ₂		Trocken	1,6																		
Kohlenmonoxid – CO		Edelstahlbauteile nicht zulässig	1,6																		

* Reinheitsanforderungen nach DIN EN 437 auf Anfrage

1) Austausch der Dichtelemente gegen FKM

4) in Verbindung mit Viega Edelstahl-Rohr 1.4521, 1.4520 und 1.4401

5) bei HTB-Anforderung (Höhere Thermische Belastbarkeit) max. zulässiger Betriebsdruck p_{max} = 0,1 MPa

7) BAM zertifiziert

8) nach Rücksprache mit dem Werk in Attendorf

14) TÜV zertifiziert

16) ≤ DN 25 / gilt auch für Sanpress Inox LF (lafsrei)

System-name		Profi-press	Profi-press S	Sanpress			Profi-press G	Sanpress Inox G	Tempo-nox	Prestabo		Mega-press S	Mega-press G	Sea-press					
System-name	Rohrwerkstoff	Kupfer	Edelstahl 1.4520	Kupfer	Edelstahl 1.4520	Edelstahl 1.4521	Edelstahl 1.4520	Kupfer	Edelstahl	Edelstahl 1.4401	Edelstahl 1.4521	1.4401	1.4521	1.4401	Stahl	Stahl dickwandig	CuNi-Fe		
System-name	Verbindwerkstoff	Kupfer / Rotguss / Siliziumbronze	Kupfer / Rotguss / Siliziumbronze	Edelstahl	Edelstahl	Rotguss / Siliziumbronze	Kupfer / Rotguss / Siliziumbronze	Kupfer	Edelstahl	Edelstahl	Edelstahl 1.4301	Stahl verzinkt	Stahl verzinkt	Stahl verzinkt	Stahl	Stahl Zink-Nickel beschichtet	CuNi-Fe		
System-name	Dichtelement	EPDM	FKM	EPDM	EPDM	EPDM	HNBR	HNBR	HNBR	EPDM	EPDM	EPDM	EPDM	EPDM	EPDM	FKM	HNBR	EPDM	
System-name	Medium	P _{max} [MPa]																	
System-name	Bemerkung	T _{max} [°C]																	
Großvakuum	P _{abs} = 1hPa	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Formiergas, trocken/Schweißschutzgas	Ar + CO ₂ (Bsp. Cörgon) 15–54 mm / 5/8–2 Zoll 64–108 mm / 2 1/2–4 Zoll	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Distickstoffmonoxid (Lachgas)	12–54 mm	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	64–108 mm	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Ethan	12–54 mm	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Ethan (Ethylen)	64–108 mm	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Helium	12–54 mm	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	64–108 mm	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Krypton	15–54 mm	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	64–108 mm	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Neon	15–54 mm	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	64–108 mm	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Propen (Propylen)	15–54 mm	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	64–108 mm	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Xenon	15–54 mm	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	64–108 mm	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Synthetische Luft	12–54 mm	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	64–108 mm	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

* Reinheitsanforderungen nach DIN EN 437 auf Anfrage

1) Austausch der Dichtelemente gegen FKM

1.5 Sondermedien - Geprüft und freigegeben

System-name		Profipress		Sanpress				Profi-press G		Sanpress Inox G		Tempo-nox		Prestabo		Mega-press S		Mega-press G		Sea-press	
		Kupfer	Edelstahl 1.4520	1.4521	1.4520	1.4401	1.4521	1.4401	Kupfer	Edelstahl 1.4401	Edelstahl 1.4520	Edelstahl verzinkt	Edelstahl 1.4520	Edelstahl verzinkt	Stahl dickwandig	Stahl	CuNiFe	Stahl	CuNiFe		
Medium	Bemerkung	P _{max} [MPa]	T _{max} [°C]																		
Harnstofflösung	Max. Konzentration 40 %	1,0	40	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Ethanol			25	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Methanol	Vorsicht giftig!			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Kondensat	Von Gas-Brennwertgeräten, nicht von Öl-Brennwertgeräten!	1,6	110	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Kondensat	Von Wasserdampf			✓ ⁶⁾	✓ ⁶⁾	✓ ⁶⁾	✓ ⁶⁾	✓ ⁶⁾	✓ ⁶⁾	✓ ⁶⁾	✓ ⁶⁾	✓ ⁶⁾	✓ ⁶⁾	✓ ⁶⁾	✓ ⁶⁾	✓ ⁶⁾	✓ ⁶⁾	✓ ⁶⁾	✓ ⁶⁾	✓ ⁶⁾	✓ ⁶⁾
Glycerintriacetat		0,1	20	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Natronlauge	30 % wässrige Lösung	1,0	60	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Natronlauge	50 % wässrige Lösung			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Aceton	Flüssig	0,5	-10 bis 40	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Ammoniak	Medium frei von CO ₂ + H ₂ O Vorsicht giftig!	0,2	25	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Biogas – vor der Biogasaufbereitung	45–70 % CH ₄ / 20–45 % CO ₂ / H ₂ S < 30 mg/m ³									✓											
Biogas – nach der Biogasaufbereitung	Gemäß G260 und G262	0,5	70							✓											✓
Fermenterheizung	Substrattemperatur 65 °C	1,0	105	✓																	

* Reinheitsanforderungen nach DIN EN 437 auf Anfrage

⁵⁾ bei HTB-Anforderung (Höhere Thermische Belastbarkeit) max. zulässiger Betriebsdruck p_{max} = 0,1 MPa

⁶⁾ ohne Verunreinigung

⁸⁾ nach Rücksprache mit dem Werk in Attendorn

2 Armaturen – transportierte Medien

2.1 Wässer, Frost- und Korrosionsschutz, Wärmeträger

Produktname		Easytop-Kugelhahn	Freifluss-ventil	Easytop Inox-Kugelhahn	Profipress G-Gaskugelhahn	Gaskugel-hahn	
Modell-Nr.		2270, 2270.4, 2270.10, 2275, 2275.3, 2275.4	2242, 2278	2370	2670, 2670.4, 2671, 2671.3	G2101	
Pressver-bindermaterial		Rotguss / Siliziumbronze		Edelstahl	Rotguss / Siliziumbronze	Messing	
Dichtung		EPDM	EPDM	EPDM	HNBR		
Medium		Bemerkung	P_{max} [MPa]	T_{max} [°C]			
Trinkwasser	Anforderung nach TrinkwV, DIN 50 930-6		110		✓	✓	
Aufbereitetes Wasser (kein Trinkwasser)	Vollentsalz, deionisiert, entmineralisiert, destilliert (offenes System)		1,6	≥ -25	✓	✓	
Kühlwasser, geschlossener Kreislauf	Offene Systeme auf Anfrage			110	✓	✓	
Brunnenwasser	Anforderungen nach TrinkwV			105	✓	✓	
Pumpen-Warmwasserheizungen	Nach DIN EN 12 828				✓	✓	

Produkt/Hersteller		Frostschutzmittel / Korrosionsschutz / Kälte- und Wärmeträger						
Frostschutzmittel, Kühlsolen Konzentration 50 %	Antifrogen N / Clariant	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Antifrogen L / Clariant	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Antifrogen Sol (Solaranlagen) / Clariant	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Ethylenglykol (Ethan-1,2-diol)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Propylenglykol (1,2-Propandiol)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Kaliumazetat/-formiatsole	Tyfoxit / Tyforop-Chemie	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Tyfofor / Tyforop-Chemie	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	TEMPER® Antifrogen KF / Clariant Glysofor KF / Wittig	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

2.2 Öle

Medium	Bemerkung	Produktname		Easytop-Kugelhahn		Freifluss-ventil	Easytop Innox-Kugelhahn	Profipress G-Gaskugelhahn	Gaskugel-hahn
		Modell-Nr.	2270, 2270.4, 2270.10, 2275, 2275.3, 2275.4	2270.1, 2270.2, 2275.1, 2275.2, 2275.5, 2275.6	2242, 2278	2370	2670, 2670.4, 2671, 2671.3	G2101	
Pressver-bindermaterial		Rotguss / Siliziumbronze				Edelstahl	Rotguss / Siliziumbronze	HNBR	Messing
Dichtung		EPDM		EPDM		EPDM	EPDM		
P_{max} [MPa]		1,6							
T_{max} [°C]		70							
		1,0							
		90							
Mineraiöle SAE								✓	✓
Palmöl								✓	✓
Rapsöl	DIN W51805							✓	✓
Sojaöl								✓	✓
Sonnenblumenöl								✓	✓
Palmölbeheizung	Armaturen nicht im Palmöl			✓		✓			

2.3 Gase

Gase*		Produktname						
		Easytop-Kugelhahn	Freifluss-ventil	Easytop Innox-Kugelhahn	Profipress G-Gaskugelhahn	Gaskugelhahn		
Medium	Bemerkung	P _{max} [MPa]	T _{max} [°C]	2270, 2270.4, 2270.10, 2275, 2275.3, 2275.4	2270.1, 2270.2, 2275.1, 2275.2, 2275.5, 2275.6	2370	2670, 2670.4, 2671, 2671.3	G2101
				EPDM	Rotguss / Siliziumbronze	Edelstahl	Rotguss / Siliziumbronze	Messing
						EPDM	HNBR	
Druckluft	Ölkonzentration ≤ 25 mg/m ³ 12–54 mm	1,6		✓	✓	✓	✓	✓
	64–108 mm							
	Ölkonzentration ≥ 25 mg/m ³ 12–54 mm							
	64–108 mm							
Erdgas Flüssiggase, Propan, Butan, Methan	Gemäß G 260	0,5					✓ ⁵⁾	✓ ⁵⁾
							✓ ⁵⁾	✓ ⁵⁾
Argon	12–54 mm	1,6		✓			✓	✓
	64–108 mm	1,0					✓	✓
Carbogen	CO ₂ + O ₂ trocken 12–54 mm	1,6	60	✓			✓	✓
	64–108 mm	1,0					✓	✓
Stickstoff – N ₂	Nach dem Verdampfer 12–54 mm	1,6		✓			✓	✓
	64–108 mm	1,0					✓	✓
Wasserstoff – H ₂	12–108 mm	0,5		✓			✓	✓
Kohlendioxid – CO ₂	Trocken 12–54 mm	1,6		✓			✓	✓
	64–108 mm	1,0					✓	✓
Kohlenmonoxid – CO	Edelstahlbauteile nicht zulässig 12–54 mm	1,6		✓				
	64–108 mm	1,0					✓	✓

* Reinheitsanforderungen nach DIN EN 437 auf Anfrage

⁵⁾ bei HTB-Anforderung (Höhere Thermische Belastbarkeit) max. zulässiger Betriebsdruck P_{max} = 0,1 MPa

Gase*		Produktname									
		Easytop-Kugelhahn	Freifluss-ventil	Easytop Innox-Kugelhahn	Profipress G-Gaskugelhahn	Gaskugel-hahn	Produktname				
Medium	Bemerkung	P _{abs} [MPa]	T _{max} [°C]	Modell-Nr.	Pressver-bindermaterial	Dichtung	Easytop-Kugelhahn	Freifluss-ventil	Easytop Innox-Kugelhahn	Profipress G-Gaskugelhahn	Gaskugel-hahn
Großvakuum	P _{abs} = 1hPa		70	2270, 2270.4, 2270.10, 2275, 2275.3, 2275.4	Rotguss / Siliziumbronze	EPDM	2270.1, 2270.2, 2275.1, 2275.2, 2275.5, 2275.6	2242, 2278	2370	2670, 2670.4, 2671, 2671.3	G2101
Formiergas, trocken/Schweißschutzgas	Ar + CO ₂ (Bsp. Corgon) 15-54 mm 64-108 mm	1,6					✓		✓		✓
		1,0								Rotguss / Siliziumbronze	Messing
Distickstoffmonoxid (Lachgas)	12-54 mm 64-108 mm	1,6							✓		
		1,0									
Ethan	12-54 mm 64-108 mm	1,6									✓
		1,0									
Ethen (Ethylen)	12-54 mm 64-108 mm	1,6									✓
		1,0									
Helium	15-54 mm 64-108 mm	1,6	60								✓
		1,0									
Krypton	15-54 mm 64-108 mm	1,6					✓		✓		
		1,0									
Neon	15-54 mm 64-108 mm	1,6					✓		✓		
		1,0									
Xenon	15-54 mm 64-108 mm	1,6					✓		✓		
		1,0									
Synthetische Luft	12-54 mm 64-108 mm	1,6					✓		✓		✓
		1,0									

* Reinheitsanforderungen nach DIN EN 437 auf Anfrage

2.4 Sondermedien - Geprüft und freigegeben

Sondermedien*		Produktname	Easytop-Kugelhahn	Freiflussventil	Easytop Innox-Kugelhahn	Profipress G-Gaskugelhahn	Gaskugelhahn
Medium	Bemerkung	P_{max} [MPa]	T_{max} [°C]				
Harnstofflösung	Max. Konzentration 40 %	1,0	40		✓		
Ethanol			25	✓	✓		
Methanol	Vorsicht giftig!				✓		
Kondensat	Von Gas-Brennwertgeräten, nicht von Öl-Brennwertgeräten!	1,6	110		✓		
Kondensat	Von Wasserdampf			✓ ⁶⁾	✓ ⁶⁾		
Natronlauge	50 % wässrige Lösung	1,0	60		✓		
Aceton	Flüssig		-10 bis 40	✓	✓		
Biogas – nach der Biogasaufbereitung	Gemäß G260 und G262	0,5	70			✓ ⁵⁾	✓ ⁵⁾
Fermenterheizung	Substrattemperatur 65 °C außerhalb des Fermenters	1,0	105	✓	✓		

* Reinheitsanforderungen nach DIN EN 437 auf Anfrage

⁵⁾ bei HTB-Anforderung (Höhere Thermische Belastbarkeit) max. zulässiger Betriebsdruck $P_{max} = 0,1 \text{ MPa}$

⁶⁾ ohne Verunreinigung

3 Anhang – Formular

3.1 Anfrage Werkstoffbeständigkeit

Anfrage Werkstoffbeständigkeit



Technische Beratung

Telefon +49 (0) 2722 61-1100
 Telefax +49 (0) 2722 61-1101
 service-werkstoffanfrage@viega.de

Kunde		Bauvorhaben	
Kunden-Nr.			
Kunde/Firma*		Kunde/Firma*	
Ansprechpartner*		Ansprechpartner	
Straße*		Straße	
Postleitzahl/Ort*		Postleitzahl/Ort	
Land*		Land	
Telefon*		Telefon	
E-Mail*		E-Mail	
		Potential*	

Angaben zum System	
Geplantes System*	
Dimension*	

Angaben zum Medium			
Lieferant/Hersteller*			
Handelsname/Bezeichnung*			
Verwendungszweck/Funktion*			
Konzentration des Mediums*			
Weitere Bestandteile			
	Zeitintervall (Sek.)*	Dauer der Beaufschlagung	
max. Temp.*			
min. Temp.*			
max. Druck*			
min. Druck*			
max. pH-Wert			
min. pH-Wert			

Angaben zur Anlage				
Funktion der Gesamtanlage				
Installationsstandort*	<input type="checkbox"/> Innenbereich	<input type="checkbox"/> Außenbereich		
Installationsart*	<input type="checkbox"/> offen	<input type="checkbox"/> geschlossen		
Stagnation*	<input type="checkbox"/> ja	<input type="checkbox"/> nein		
Umgebungsbedingungen*	<input type="checkbox"/> Innenräume	<input type="checkbox"/> Landluft	<input type="checkbox"/> Stadtluft	<input type="checkbox"/> Meeresluft
	<input type="checkbox"/> Industrieluft	<input type="checkbox"/> sonstiges:		
gewünschte Lebensdauer*	<input type="checkbox"/> < 1 Jahr	<input type="checkbox"/> 1–5 Jahre	<input type="checkbox"/> 5–10 Jahre	<input type="checkbox"/> > 10 Jahre

Freitextfeld	

*) Pflichtfelder

 **Viega GmbH & Co. KG**

Viega Platz 1
57439 Attendorn
GERMANY

Technische Beratung
Telefon +49 2722 61-1100
Telefax +49 2722 61-1101
service-technik@viega.de

Planungssoftware
Telefon +49 2722 61-1700
Telefax +49 2722 61-1701
service-software@viega.de

info@viega.de
viega.de

865984 · 2021-09 · V35 · VPN210564

