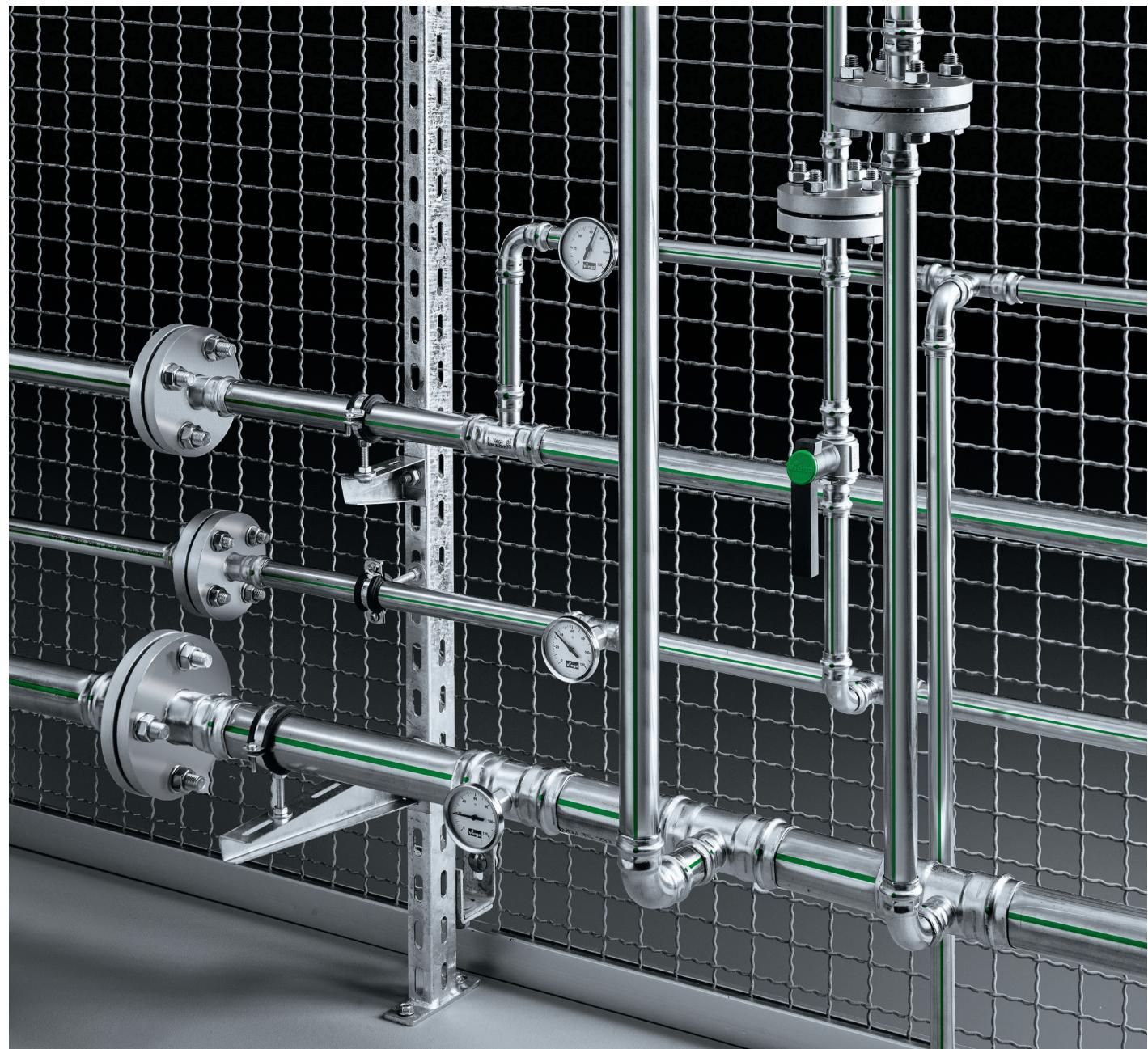


Informationen für Planung und Ausführung

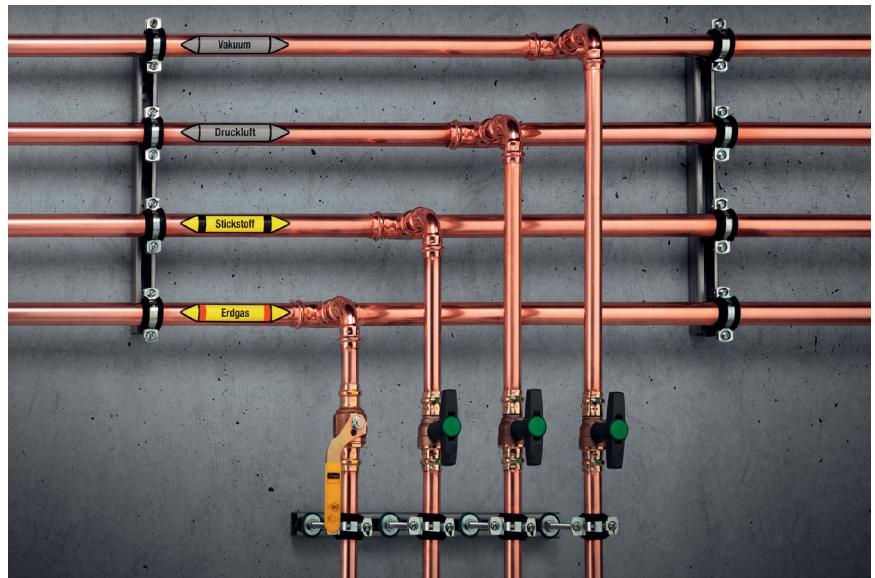
Einsatzbereiche metallener Installationssysteme



viega

Inhaltsverzeichnis

1	Eingruppierung technischer Gase gemäß der EU-Richtlinie 2014/68/EU (Druckgeräterichtlinie (DGRL))	6
2	Rohre und Pressverbinder – transportierte Medien	7
2.1	Wässer, Frost- und Korrosionsschutz, Wärmeträger	7
2.2	Öle	8
2.3	Druckluft zugeordnet den Reinheitsklassen gemäß ISO 8573-1:2010-04	9
2.4	Gase	11
2.5	Sondermedien - Geprüft und freigegeben	13
3	Armaturen – transportierte Medien	14
3.1	Wässer, Frost- und Korrosionsschutz, Wärmeträger	14
3.2	Öle	15
3.3	Gase	16
3.4	Sondermedien - Geprüft und freigegeben	18
4	Anhang – Formular	19
4.1	Anfrage Werkstoffbeständigkeit	19



Viega Pressverbindungstechnik mit den Systemen Sanpress, Sanpress Inox, Prestabo und Profipress hat sich seit vielen Jahren in Trinkwasser- und haustechnischen Installationen bewährt. Zunehmend wächst die Verwendung in Industrieanlagen mit speziellen Betriebsbedingungen in Bezug auf Druck, Temperatur und Konzentration der transportierten Medien, die eine sorgfältige Auswahl des Rohr- und Dichtungsmaterials notwendig machen.

Diese Informationsbroschüre erleichtert die Vorauswahl. In besonderen Fällen ist die ›Bestimmungsgemäße Verwendung‹ eines Systems mit unserem Service Center abzustimmen. Bitte benutzen Sie für eine Anfrage per Fax die Checkliste im Anhang.



Viega Presssysteme sind nicht zugelassen für Pharma- und Lebensmittel-Installationen.

Der Inhalt dieser Produktinformation ist unverbindlich. Änderungen, die neuen Erkenntnissen und dem Fortschritt dienen, behalten wir uns vor.

Umrechnung Bar/Pascal

bar	mbar	Pa	kPa	hPa	MPa
1	1000	100000	100	1000	0,1
0,001	1	100	0,1	1	0,0001
0,01	10	1000	1	10	0,001
0,1	100	10000	10	100	0,01

Dichtelemente – Technische Daten

Dichtelement-Kurzname	Technische Bezeichnung	Viega Presssystem-Anwendung	Farbe
EPDM	Ethylen-Propylen-Dien-Kautschuk	Sanpress Inox / Sanpress/Profipress / Megapress	schwarz glänzend
HNBR	Acrylnitril-Butadien-Kautschuk	Sanpress Inox G / Profipress G / Megapress G	gelb
FKM	Fluor-Kautschuk	Sanpress Inox / Sanpress/Profipress / Megapress S	schwarz matt

1 Eingruppierung technischer Gase gemäß der EU-Richtlinie 2014/68/EU (Druckgeräterichtlinie (DGRL))

unter Zuhilfenahme der Verordnung (EG) Nr. 1272/2008 (CLP Verordnung)
(Classification, Labelling, Packaging))

Gruppe 1 (gefährliche Fluide)					
Gas	Typ	Information	H200-Sätze	Gas	H200-Sätze
Acetylen	Brenngas	instabil Alkin ³⁾	220 / 230 / 280	Helium	Edelgas 280
Wasserstoff	Brenngas	einfachstes Brenngas	220 / 280	Neon	Edelgas 280
Methan	Brenngas	Alkan ¹⁾	220 / 280	Argon	Edelgas 280
Ethan	Brenngas	Alkan	220 / 280	Krypton	Edelgas 280
Propan	Brenngas	Alkan	220 / 280	Xenon	Edelgas 280
Butan	Brenngas	Alkan	220 / 280	Stickstoff	Inertgas 280
Ethen (Ethylen)	Brenngas	Alken ²⁾	220 / 280	Formiergas trocken/ Schweißschutzgas	Inertgas 280
Propen (Propylen)	Brenngas	Alken	220 / 280	Kohlendioxyd	Andere 280
Flüssiggas (LPG)	Brenngas	Gasgemisch	220 / 280	Synthetische Luft	Andere 280
Erdgas	Brenngas	Gasgemisch	220 / 280	Gravitationsvakuum	Vakuum n.a.
Kohlenmonoxyd	oxidierendes Gas		270 / 280		
Lachgas	oxidierendes Gas		270 / 280		
Sauerstoff	oxidierendes Gas		270 / 280		
Carbogen	oxidierendes Gas		270 / 280		

¹⁾kettenförmiger gesättigter Kohlenwasserstoff²⁾kettenförmiger ungesättigter Kohlenwasserstoff mit einer Doppelbindung³⁾kettenförmiger ungesättigter Kohlenwasserstoff mit einer Dreifachbindung

H-Sätze	GefahrenTypen	H200-Sätze	Physikalische Gefahren
H200	Physikalische Gefahren	H220	Extrem entzündbares Gas
H300	Gesundheitliche Gefahren	H230 (=EUH006)	Kann auch in Abwesenheit von Luft explosionsartig reagieren
H400	Umweltgefährden	H270	Kann Brand verursachen oder verstärken; Oxidationsmittel

Gruppe 2 (nicht in Gruppe 1 fallende Fluide)	
H-Sätze	Physikalische Gefahren
H220	Extrem entzündbares Gas
H230	Kann auch in Abwesenheit von Luft explosionsartig reagieren
H270	Kann Brand verursachen oder verstärken; Oxidationsmittel
H280	Enthält Gas unter Druck; kann bei Erwärmung explodieren

2 Rohre und Pressverbinder – transportierte Medien

2.1 Wässer, Frost- und Korrosionsschutz, Wärmeträger

System-name	Profipress	Profi-press S	Sanpress			Tempo-nox	Prestabo	Mega-press	Mega-press S	Sea-press
			Edelstahl	Edelstahl	Edelstahl					
Rohr-werkstoff	Kupfer	1.4520 Edelstahl	1.4520 Edelstahl	1.4520 Edelstahl	1.4401 Edelstahl	1.4401 Edelstahl	1.4401 Edelstahl	1.4401 Edelstahl	1.4401 Edelstahl	CuNiFe
Verbinder-werkstoff	Kupfer	Rotguss / Siliziumbronze	Edelstahl	Rotguss / Siliziumbronze	Edelstahl	Rotguss / Siliziumbronze	Edelstahl	Stahl verzinkt	Stahl verzinkt	CuNiFe
Dichtelement	EPDM	FKM	EPDM	EPDM	EPDM	EPDM	EPDM	EPDM	EPDM	EPDM
Medium	Bemerkung	P _{max} [MPa]	T _{max} [°C]							
Trinkwasser	Nach DIN 1988-200 u. EN 806-2 Werkstoffauswahl nach DIN EN 12502-1 ¹⁸⁾	1,0	80	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓ ⁹⁾
Aufbereitetes Wasser (kein Trinkwasser)	Vollentsalzt, deionisiert, entmineralisiert, destilliert (offenes System)	1,6			✓ ¹⁷⁾					
Kühlwasser ge-schlossener Kreislauf	Offene Systeme nach Rücksprache	≥ -25	✓ ¹¹⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ^{10),11)}	✓	✓	✓	✓ ³⁾	✓ ^{2),3)}
Wasserdampf	Niederdruckdampfanlagen	≤ 0,1	120	✓ ¹⁾	✓ ^{1),2)}	✓ ²⁾	✓ ^{1),2)}	✓ ^{1),2)}	✓ ^{1),2)}	✓ ^{1),2)}
Brunnenwasser	Anforderungen nach TrinkwV	1,6	80	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓ ⁸⁾
Pumpen-Warm-wasserheizungen	Nach DIN EN 12 828	1,6	105	✓	✓	✓ ¹⁰⁾	✓ ¹⁰⁾	✓	✓	✓ ¹⁰⁾
Wässer										
Produkt/Hersteller	Antifrogen N / Clariant	✓ ¹¹⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ^{10),11)}	✓	✓	✓	✓ ³⁾	✓ ³⁾	✓ ^{7),10)}
Frostschutzmittel, Kühlsolen Konzentration 50 %	Antifrogen L / Clariant	✓ ¹¹⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ^{10),11)}	✓	✓	✓	✓ ³⁾	✓ ³⁾	✓ ^{7),10)}
	Antifrogen Sol (Solaranlagen) / Clariant	✓ ¹¹⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ^{10),11)}	✓	✓	✓	✓ ³⁾	✓ ³⁾	✓ ^{7),10)}
	Ethylenglykol (Ethan-1,2-diol)	✓ ¹¹⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ^{10),11)}	✓	✓	✓	✓ ³⁾	✓ ³⁾	✓ ^{7),10)}
	Propylenglykol (1,2-Propandiol)	✓ ¹¹⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ^{10),11)}	✓	✓	✓	✓ ³⁾	✓ ³⁾	✓ ^{7),10)}
	Tyfoxit / Tyforop-Chemie	✓ ¹¹⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ^{10),11)}	✓	✓	✓	✓ ³⁾	✓ ³⁾	✓ ^{7),10)}
	Tyfocor / Tyforop-Chemie	✓ ¹¹⁾	✓ ¹⁰⁾	✓ ^{10),11)}	✓	✓	✓	✓ ³⁾	✓ ³⁾	✓ ^{7),10)}
Kaliumazetat/-formiate	TEMPER® Antifrogen KF / Clariant Glysofor KF / Wittig									✓ ^{7),10)}

Frostschutzmittel / Korrosionsschutz / Kälte- und Wärmeträger

- ¹⁾ Austausch der Dichtelemente gegen FKM
- ²⁾ ohne Zusätze
- ³⁾ Korrosionsschutz nach AGI Q151
- ⁴⁾ Korrosionsschutz für die Röhre nach AGI Q151 · für die Megapress-Verbinder ist aufgrund der Zink-Nickel Beschichtung kein Korrosionsschutz erforderlich
- ⁵⁾ nach Rücksprache mit dem Werk in Attendorn
- ⁶⁾ gilt nur für Megapress-Übergangsstück aus Siliziumbronze Modell 4213.2
- ⁷⁾ für Betriebstemperaturen von -5 °C bis +140 °C

¹¹⁾ Es wird empfohlen, Sanpress-, Sanpress Inox- und Empionox-Pressverbinder aus Kupfer zu verwenden. Beim Einsatz von Profipress-Pressverbinder sind die Verbinder mit einem Korrosionsschutz nach DIN EN 12547 zu versehen. Der Korrosionsschutz ist abhängig von der Temperatur und dem Zeitraum, über den der Verbinder eingesetzt wird.

2.2 Öle

Systemname	Profi-press	Sanpress	Sanpress	Profi-press G	Sanpress Inox G	Tempo-nox	Prestabo	Mega-press	Mega-press S	Mega-press G	Sea-press
Rohr- werkstoff	Kupfer	Edelstahl	Edelstahl	Kupfer	Edelstahl 1.4401	Stahl verzinkt	Stahl verzinkt	Stahl dickwandig			CuNiFe
Verbinder- werkstoff	Kupfer Rotguss / Silizium- bronze	Edelstahl	Rotguss / Silizium- bronze	Kupfer Rotguss / Silizium- bronze	Edelstahl 1.4301	Stahl verzinkt	Stahl verzinkt	Zink-Nickel beschichtet			CuNiFe
Dichtelement	EPDM	EPDM	HNBR	HNBR	EPDM	EPDM	EPDM	FKM	HNBR	EPDM	EPDM
Medium	Bemerkung	P _{max} [MPa]	T _{max} [°C]								
Mineralöle SAE	15–108 mm/ 3/8–4 Zoll	1,6	70			✓ ⁴⁾			✓	✓	
Heizöl nach DIN 51603-1 Diesel nach DIN EN 590	gemäß TRbF 12–54 mm/ 1/2–2 Zoll	0,5	40			✓	✓			✓	
Palmöl						✓ ⁴⁾					
Rapsöl	DIN W 51805					✓ ⁴⁾					
Sojaöl						✓ ⁴⁾					
Sonnenblumenöl		1,0	70			✓ ⁴⁾					
Biodiesel	EN 14214					✓ ¹⁾					
Palmölbeheizung		90		✓ ¹⁾	✓ ¹⁾	✓ ¹⁾	✓ ¹⁾		✓ ¹⁾		

¹⁾ Austausch der Dichtelemente gegen FKM⁴⁾ In Verbindung mit Viega Edelstahl-Rohr 1.4521, 1.4520 und 1.4401⁸⁾ nach Rücksprache mit dem Werk in Attendorf

2.3 Druckluft

zugeordnet den Reinheitsklassen gemäß ISO 8573-1:2010-04

Systemname	Rohrwerkstoff	Dicht-element ⁽²⁾	p_{max} [MPa]	T_{max} [°C]	Feststoffpartikel ⁽³⁾										Restfeuchtegehalt										Ölgehalt Klasse						
					0	1	2	3	4	5	6	7	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X	
Profipress		EPDM	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Profipress S	Kupferrohr nach DIN EN 1057	FKM	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Profipress G		HNBR	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	1.4401 Modell 2203/2203XL	EPDM	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	1.4521 Modell 2205/2205XL	FKM ⁽⁵⁾	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	1.4520 Modell 2204/2204XL	EPDM	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	1.4401 Modell 2203/2203XL	FKM ⁽⁵⁾	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	1.4521 Modell 2205/2205XL	EPDM	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	1.4520 Modell 2204/2204XL	EPDM	1,6	60	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Sanpress Inox		FKM ⁽⁵⁾	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	1.4401 Modell 2203/2203XL	EPDM	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	1.4521 Modell 2205/2205XL	FKM ⁽⁵⁾	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	1.4520 Modell 2204/2204XL	EPDM	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Sanpress Inox G	1.4401 Modell 2203/2203XL	FKM ⁽⁵⁾	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	1.4401 Modell 2203/2203XL	HNBR	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	1.4521 Modell 2205/2205XL	EPDM	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Sanpress Inox LF	1.4520 Modell 2204/2204XL	EPDM	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

⁽²⁾ EPDM-Dichtelement für Ölkonzentrationen < 25 mg/m³

⁽³⁾ Empfehlung Klassen 1 bis 3: Vor Inbetriebnahme Leitung spülen

⁽⁵⁾ Austausch der werkseitig eingelegten EPDM Dichtelemente gegen FKM Dichtelemente bauseitig möglich

✓ = einsetzbar

✗ = nicht einsetzbar

○ = bedingt einsetzbar, Rücksprache mit dem Service Center erforderlich

Systemname	Rohrwerkstoff	Dicht-element ⁽²⁾	P_{max} [MPa]	T_{max} [°C]	Feststoffpartikel ⁽³⁾										Restfeuchtegehalt										Ölgehalt							
					0	1	2	3	4	5	6	7	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X		
Seapress	Kupfer-Nickel-Knetlegierung nach DIN 86019 WL 2.1972.11 oder WL 2.1972.22	EPDM	O	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	O	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
		FKM ⁽⁵⁾	O	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	O	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Temporox	1.4520 Modell 2204/2204XL	EPDM	O	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	O	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		FKM ⁽⁵⁾	X	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	O	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Prestabo	Außen verzinkt Modell 1103/1103XL	EPDM	X	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	X	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	
		FKM ⁽⁵⁾	X	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	X	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	
Prestabo LF	PP-ummantelt Modell 1104	EPDM	X	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	O	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		FKM ⁽⁵⁾	X	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	O	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Megapress	Außen und innen verzinkt Modell 1106/1106XL	EPDM	X	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	O	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		FKM ⁽⁵⁾	X	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	O	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Megapress S	Außen verzinkt Modell 1103/1103XL	EPDM	X	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	O	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		EPDM	X	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	O	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Megapress G	Stahlrohre nach DIN EN 10255	FKM	X	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	O	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		HNBR	X	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	O	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

¹²⁾ EPDM-Dichtelement für Ölkonzentrationen < 25 mg/m³¹³⁾ Empfehlung Klassen 1 bis 3: Vor Inbetriebnahme Leitung spülen¹⁵⁾ Austausch der werkseitig eingelegten EPDM Dichtelemente gegen FKM Dichtelemente bauseitig möglich
○ = bedingt einsetzbar, Rücksprache mit dem Service Center erforderlich

✓ = einsetzbar

✗ = nicht einsetzbar

2.4 Gase

System-name	Profipress	Profi-press S	Sanpress		Profipress G	Sanpress Inox G	Tempo-nox	Prestabo	Stahl verzinkt	sendzimir-verzinkt	Stahl	dickwandig	Mega-press G	Mega-press S	Mega-press G	Mega-press S	CuNi-Fe	
			Edelstahl	Edelstahl														
Rohr-werkstoff	Kupfer	Kupfer	1.4520	1.4401	1.4521	Kupfer	Edelstahl 1.4401	Edelstahl 1.4401										
Verbinder-werkstoff	Edelstahl	Kupfer Rotguss / Siliziumbronze	EPDM	FKM	EPDM	Kupfer / Rotguss / Silizium-bronze	Edelstahl 1.4301	Edelstahl 1.4301	Zink-Nickel beschichtet									
Dicht-element	EPDM	FKM	EPDM	EPDM	HNBR	HNBR	EPDM	EPDM	EPDM	HNBR	EPDM	EPDM	EPDM	EPDM	HNBR	EPDM	CuNi-Fe	
Medium	Bemerkung	P _{max} [MPa]	T _{max} [°C]															
Erdgas	Flüssiggase, Propan, Butan, Methan	0,5	Gemäß G 260															
Acetylen		Prüfdruck 2,4 MPa	0,15															
Argon		12–54 mm/3/8–2 Zoll	1,6	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Carbogen		64–108 mm/2½–4 Zoll	1,0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Sauerstoff – O ₂		CO ₂ + O ₂ trocken	1,6	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		64–108 mm/2½–4 Zoll	1,0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		Öl- und fettfrei halten	1,0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Stickstoff – N ₂		Nach dem Verdampfer	1,6	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Wasserstoff – H ₂		12–54 mm/3/8–2 Zoll	1,0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Kohlendioxid – CO ₂		12–108 mm/3/8–2 Zoll	0,5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Kohlenmonoxid – CO		Trocken	1,6	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		Edelstahlbauteile nicht zulässig	1,6	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		12–54 mm	1,0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		64–108 mm	1,0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

* Reinheitsanforderungen nach DIN EN 437 auf Anfrage

¹⁾ Austausch der Dichtelemente gegen FKM

²⁾ nach Rücksprache mit dem Werk in Attendorn

³⁾ TÜV zertifiziert

⁴⁾ bei HTB-Anforderung (**Höhere Thermische Belastbarkeit**) max. zulässiger Betriebsdruck P_{max} = 0,1 MPa

⁵⁾ DN 25 / gilt auch für Sanpress Inox LF (labstfrei)

⁶⁾ BAM zertifiziert

System-name	Profi-press Rohr-werkstoff	Profi-press S	Sanpress	Profi-press G	Sanpress Inox G	Tempo-nox	Prestabo	Stahl	Stahl verzinkt	sendizimir-verzinkt	Stahl dickwandig	CuNi-Fe	
Gase*	Verbinder-werkstoff	Dicht-element	Kupfer Rotguss / Siliziumbronze	Edelstahl FKM	EPDM	EPDM	HNBR	HNBR	EPDM	EPDM	EPDM	EPDM	CuNi-Fe
			Kupfer Rotguss / Siliziumbronze	Edelstahl FKM	EPDM	EPDM	HNBR	HNBR	EPDM	EPDM	EPDM	EPDM	CuNi-Fe
			Kupfer Rotguss / Siliziumbronze	Edelstahl FKM	EPDM	EPDM	HNBR	HNBR	EPDM	EPDM	EPDM	EPDM	EPDM
Medium	Bemerkung	P _{max} [Mpa]	T _{max} [°C]										
Grobvakuum	P _{abs} = 1hPa	70	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Formiergas, trocken/Schweißschutzgas	Ar + CO ₂ (Bsp. Corgon) 15–54 mm 3/8–2 Zoll 64–108 mm 2½–4 Zoll	1,6	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Distickstoffmonoxid (Lachgas)	12–54 mm 64–108 mm 1,0	1,6	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Ethan	12–54 mm 64–108 mm 1,0	1,6	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Ethen (Ethylen)	64–108 mm 12–54 mm 64–108 mm 1,0	1,6	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Helium	64–108 mm 12–54 mm 64–108 mm 1,0	60	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Krypton	15–54 mm 64–108 mm 1,0	1,6	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Neon	15–54 mm 64–108 mm 1,0	1,6	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Propen (Propylen)	15–54 mm 64–108 mm 1,0	1,6	✓ ¹⁾	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Xenon	15–54 mm 64–108 mm 1,0	1,6	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Synthetische Luft	12–54 mm 64–108 mm 1,0	60	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

* Reinheitsanforderungen nach DIN EN 437 auf Anfrage

¹⁾ Austausch der Dicthelemente gegen FKM

2.5 Sondermedien - Geprüft und freigegeben

System-name	Profinpress	Sanpress	Profin-press G	Sanpress Inox G	Tempo-nox	Prestab	Mega-press	Mega-press G	Sea-press
Rohr-werkstoff	Kupfer Edelstahl 1.4520	Edelstahl 1.4521	Edelstahl 1.4401	Edelstahl 1.4521	Kupfer Rotguss / Silizium- bronze	Edelstahl 1.4401	Edelstahl 1.4520	Stahl verzinkt dickwandig	CuNiFe
Press-verbinde- werkstoff	Kupfer Rotguss / Silizium- bronze	Edelstahl	Rotguss / Silizium- bronze	Edelstahl 1.4301	Edelstahl 1.4301	Stahl verzinkt	Stahl Zink-Nickel beschichtet	CuNiFe	
Dicht- element	EPDM	EPDM	EPDM	HNBR	HNBR	EPDM	EPDM	HNBR	EPDM
Sondermedien*	p _{max} [MPa]	T _{max} [°C]							
Harnstofflösung	Max. Konzentration 40 %	1,0	40	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Ethanol		25	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Methanol	Vorsicht giftig!		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Kondensat	Von Gas-Brennwertgeräten, nicht von Öl-Brennwert- geräten!	1,6	105	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Kondensat	Von Wasserdampf		✓ ⁶⁾	✓ ⁶⁾	✓	✓	✓ ⁶⁾	✓ ⁶⁾	✓ ⁶⁾
Glycerintriacetat		0,1	20	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Natronlauge	30 % wässrige Lösung	1,0		✓	✓	✓			
Natronlauge	50 % wässrige Lösung		60		✓	✓			
Aceton	Flüssig	0,5	-10 bis 40	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Ammoniak	Medium frei von CO ₂ + H ₂ O Vorsicht giftig!	0,2	25	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Biogas – vor der Biogasaufbereitung	45–70 % CH ₄ / 20–45 % CO ₂ / H ₂ S < 30 mg/m ³	0,5	70				✓	✓	
Biogas – nach der Biogasaufbereitung	Gemäß G260 und G262						✓ ⁵⁾	✓	
Fermenterheizung	Substrattemperatur 65 °C	1,0	105					✓	

* Reinheitsanforderungen nach DIN EN 437 auf Anfrage

⁵⁾ bei HTB-Anforderung (**Höhere Thermische Belastbarkeit**) max. zulässiger Betriebsdruck p_{max} = 0,1 MPa⁶⁾ ohne Verunreinigung⁸⁾ nach Rücksprache mit dem Werk in Attendorf

3 Armaturen – transportierte Medien

3.1 Wässer, Frost- und Korrosionsschutz, Wärmeträger

Produktname	Easytop-Kugelhahn		Freifluss-ventil	Easytop Inox-Kugelhahn	Profipress G-Gaskugelhahn	Gaskugelhahn
	Modell-Nr.	Pressverbindermaterial				
Wässer	2270, 2270.4, 2270.1, 2275, 2275.1, 2275.2, 2275.3, 2275.4	2270.10, 2275, 2275.5, 2275.6	2242, 2278	2370	2670, 2670.4, 2671, 2671.3	G2101
Medium	Bemerkung					
Trinkwasser	Anforderung nach TrinkwV ¹⁸⁾	1,0	✓	✓	✓	✓
Aufbereitetes Wasser (kein Trinkwasser)	Vollentsalzt, deionisiert, entmineralisiert, destilliert (offenes System)	80				
Kühlwasser, geschlossener Kreislauf	Offene Systeme auf Anfrage	1,6	≥ -25	✓	✓	✓
Brunnenwasser	Anforderungen nach TrinkwV		80	✓	✓	✓
Pumpen-Warmwasserheizungen	Nach DIN EN 12 828		105	✓	✓	✓
Frostschutzmittel / Korrosionsschutz / Kälte- und Wärmeträger						
Produkt/Hersteller						
Antifrogen N / Clariant				✓	✓	✓
Antifrogen L / Clariant				✓	✓	✓
Antifrogen Sol (Solaranlagen) / Clariant				✓	✓	✓
Frostschutzmittel, Kühlsolem Konzentration 50 %	Ethylenglykol (Ethan-1,2-diol)	-25 bis 105	✓	✓	✓	✓
	Propylenglykol (1,2-Propandiol)	1,6	✓	✓	✓	✓
	Tyfotix / Tyforop-Chemie		✓	✓	✓	✓
	Tyfocor / Tyforop-Chemie		✓	✓	✓	✓
Kaliumazetat/-formiatsole	TEMPER® Antifrogen KF / Clariant Glysofor KF / Wittig					✓

¹⁸⁾ Temperatur bis max. 95 °C über einen Zeitraum von max. 60 Min.

3.2 Öle

Öle	Medium	Bemerkung	p_{\max} [MPa]	T_{\max} [°C]	Freifluss-ventil	Easystop Inox-Kugelhahn	ProfiPress G-Kugelhahn	Gaskugelhahn
					EPDM	EPDM	Edelstahl	Rotguss / Siliziumbronze
Mineralöle SAE			1,6				✓	✓
Palmöl							✓	✓
Rapsöl	DIN W51805			70		✓	✓	✓
Sojaöl						✓	✓	✓
Sonnenblumenöl						✓	✓	✓
Palmölbeheizung	Armaturen nicht im Palmöl		90	✓	✓	✓	✓	

3.3 Gase

Gase*		Produktname	Easytop-Kugelhahn		Freifluss-ventil	Easytop Inox-Kugelhahn	Profipress G-Kugelhahn	Gaskugelhahn
Pressverbindermaterial	Dichtung		Rotguss / Siliziumbronze					
		EPDM	HNBR	EPDM	HNBR			
Ölkonzentration ≤ 25 mg/m³ 12–54 mm			✓		✓	✓	✓	✓
64–108 mm					✓	✓	✓	✓
Ölkonzentration ≥ 25 mg/m³ 12–54 mm					✓	✓	✓	✓
64–108 mm					✓	✓	✓	✓
Erdgas					✓	✓	✓	✓
Flüssiggase, Propan, Butan, Methan	Gemäß G 260	0,5			✓	✓	✓	✓
Argon	12–54 mm	1,6	✓		✓	✓	✓	✓
	64–108 mm	1,0			✓	✓	✓	✓
Carbogen	CO ₂ + O ₂ trocken	12–54 mm	1,6	60	✓	✓	✓	✓
		64–108 mm	1,0		✓	✓	✓	✓
Stickstoff – N ₂	Nach dem Verdampfer	12–54 mm	1,6		✓	✓	✓	✓
		64–108 mm	1,0		✓	✓	✓	✓
Wasserstoff – H ₂		12–108 mm	0,5		✓	✓	✓	✓
Kohlenstoff – CO ₂	Trocken	12–54 mm	1,6		✓	✓	✓	✓
		64–108 mm	1,0		✓	✓	✓	✓
Kohlenmonoxid – CO	Edelstahlbauteile nicht zulässig	12–54 mm	1,6		✓	✓	✓	✓
		64–108 mm	1,0		✓	✓	✓	✓

* Reinheitsanforderungen nach DIN EN 437 auf Anfrage

5) bei HTB-Anforderung (Höhere Thermische Belastbarkeit) max. zulässiger Betriebsdruck p_{max} = 0,1 MPa

Gase*	Produktname	Easytop-Kugelhahn		Freifluss-ventil	Easytop Inox-Kugelhahn		Profipress G-Gaskugelhahn	Gaskugelhahn
	Modell-Nr.	2270, 2270.4, 2270.10, 2275, 2275.3, 2275.4	2270.1, 2270.2, 2275.1, 2275.2, 2275.5, 2275.6	2242, 2278	2370	2670, 2670.4, 2671, 2671.3	G2101	
	Pressverbindungs- material	Dichtung		Rotguss / Siliziumbronze	Edelstahl	Rotguss / Siliziumbronze	Messing	
Medium	Bemerkung	P_{max} [MPa]	T_{max} [°C]					
Grobvakuum	$P_{\text{abs}} = 1 \text{ hPa}$	70	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Formiergas, trocken/Schweiß- schutzgas	Ar + CO ₂ (Bsp. Corgon) 15–54 mm	1,6	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Distickstoff- monoxid (Lachgas)	64–108 mm	1,0		✓				
Ethan	12–54 mm	1,6		✓	✓			
Ethen (Ethylen)	64–108 mm	1,0		✓	✓	✓		
Helium	12–54 mm	1,6		✓	✓	✓		
Krypton	64–108 mm	1,0		✓	✓			
Neon	15–54 mm	1,6		✓	✓			
Xenon	64–108 mm	1,0		✓	✓			
Synthetische Luft	12–54 mm	1,6		✓	✓	✓	✓	✓
	64–108 mm	1,0						

* Reinheitsanforderungen nach DIN EN 437 auf Anfrage

3.4 Sondermedien - Geprüft und freigegeben

Sondermedien*	Produktname	Easytop-Kugelhahn		Freifluss-ventil		Easytop Inox-Kugelhahn		Profipress G-Kugelhahn		Gaskugelhahn	
		Modell-Nr.	2270, 2270.4, 2270.10, 2275, 2275.3, 2275.4	2270.1, 2270.2, 2275.1, 2275.2, 2275.5, 2275.6	2242, 2278	2242, 2278	2370	2370	2670, 2670.4, 2671, 2671.3	2670, 2670.4, 2671, 2671.3	G2101
Pressverbindermaterial											
Dichtung											
Harnstofflösung	Max. Konzentration 40 %	1,0	40								
Ethanol			25								
Methanol	Vorsicht giftig!										
Kondensat	Von Gas-Brennwertgeräten, nicht von Öl-Brennwertgeräten!	1,6									
Kondensat	Von Wasserdampf	110									
Natronlauge	50 % wässrige Lösung	1,0	60								
Aceton	Flüssig	0,5	-10 bis 40								
Biogas – nach der Biogasaufbereitung	Gemäß G260 und G262	0,5	70								
Fermenterheizung	Substrattemperatur 65 °C außerhalb des Fermenters	1,0	105								

* Reinheitsanforderungen nach DIN EN 437 auf Anfrage

⁵⁾ bei HTB-Anforderung (Höhere Thermische Belastbarkeit) max. zulässiger Betriebsdruck $p_{max} = 0,1 \text{ MPa}$

⁶⁾ ohne Verunreinigung

4 Anhang – Formular

4.1 Anfrage Werkstoffbeständigkeit

Anfrage Werkstoffbeständigkeit

viega

Technische Beratung

Telefon +49 (0) 2722 61-1100

Telefax +49 (0) 2722 61-1101

service-werkstoffanfrage@viega.de

Kunde	Bauvorhaben
Kunden-Nr.	
Kunde/Firma*	Kunde/Firma*
Ansprechpartner*	Ansprechpartner
Straße*	Straße
Postleitzahl/Ort*	Postleitzahl/Ort
Land*	Land
Telefon*	Telefon
E-Mail*	E-Mail
	Potential*

Angaben zum System

Geplantes System*	
Dimension*	

Angaben zum Medium

Lieferant/Hersteller*		
Handelsname/Bezeichnung*		
Verwendungszweck/Funktion*		
Konzentration des Mediums*		
Weitere Bestandteile		
	Zeitintervall (Sek.)*	Dauer der Beaufschlagung
max. Temp.*		
min. Temp.*		
max. Druck*		
min. Druck*		
max. pH-Wert		
min. pH-Wert		

Angaben zur Anlage

Funktion der Gesamtanlage				
Installationsstandort*	<input type="checkbox"/> Innenbereich	<input type="checkbox"/> Außenbereich		
Installationsart*	<input type="checkbox"/> offen	<input type="checkbox"/> geschlossen		
Stagnation*	<input type="checkbox"/> ja	<input type="checkbox"/> nein		
Umgebungsbedingungen*	<input type="checkbox"/> Innenräume	<input type="checkbox"/> Landluft	<input type="checkbox"/> Stadtluft	<input type="checkbox"/> Meeresluft
	<input type="checkbox"/> Industrieluft	<input type="checkbox"/> sonstiges:		
gewünschte Lebensdauer*	<input type="checkbox"/> < 1 Jahr	<input type="checkbox"/> 1–5 Jahre	<input type="checkbox"/> 5–10 Jahre	<input type="checkbox"/> > 10 Jahre

Freitextfeld

*) Pflichtfelder

DE · 2021-09 · V4 · VPN210588



Viega GmbH & Co. KG

Viega Platz 1
57439 Attendorn
GERMANY

Technische Beratung
Telefon +49 2722 61-1100
Telefax +49 2722 61-1101
service-technik@viega.de

Planungssoftware
Telefon +49 2722 61-1700
Telefax +49 2722 61-1701
service-software@viega.de

info@viega.de
viega.de

